

plastica in movimento!

|Catalogo Prodotti



poliblend.it

POLIBLEND S.p.A Via Piccinelli, 12 22076 Mozzate (CO) Italy

t (+39) 0331 838911 f (+39) 0331 833295 info@poliblend.it poliblend.it



poliblend.it





poliblend.it

PROFILO AZIENDALE

Società trainante di un Gruppo di aziende operanti a vari livelli nel settore delle materie plastiche, Poliblend ha realizzato un'ottima penetrazione nel mercato, sviluppando un'ampia gamma di materiali impiegati nei settori più svariati, da quello dei trasporti a quello elettrico.

La crescita costante e continua del primo decennio di vita si sta consolidando in questi ultimi anni con significativi investimenti sia in risorse umane che in attrezzature.

Tra gli obiettivi dell'Azienda è importante la crescita in termini di volumi, ma soprattutto resta prioritario il miglioramento costante e continuo della Qualità, puntando su quelli che sono i punti di distinzione e di forza aziendali:

- Acquisti globalizzati e mirati delle materie prime
- Produzione di un'ampia gamma di tecnopolimeri tal quali e modificati, principalmente poliammidi
- Disponibilità, flessibilità e velocità nel servizio
- Supporto tecnico qualificato pre e post vendita, dalla progettazione allo stampaggio del manufatto
- Ricerca e Sviluppo di nuovi compound per soddisfare le esigenze progettuali della Clientela
- Certificazioni del Sistema aziendale (ISO) e certificazioni di prodotto

LABORATORIO E QUALITÀ

Per la messa a punto dei prodotti e per il Controllo della Qualità, Poliblend si avvale di laboratori propri, attrezzati con apparecchiature qualificate e dedicate al controllo delle materie prime e dei prodotti finiti. Nei nostri laboratori si eseguono:

- Analisi DSC, TGA, FT-IR
- Verifica delle proprietà fisiche e reologiche
- Caratterizzazioni meccaniche, termiche ed elettriche
- Valutazione del comportamento al fuoco
- Invecchiamento accelerato (temperatura, umidità, UV)
- Controllo colore

La certificazione del proprio Sistema Qualità secondo ISO 9001:2015 per Sviluppo, Produzione e Vendita di tecnopolimeri, in combinazione con la IATF 16949:2016 relativa al settore Automotive e la più recente ISO 14001:2015 per l'Ambiente, qualifica significativamente Poliblend in tutta la sua struttura e prodotti.







plastica in movimento......

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI

UNI EN ISO 14001:2015 Certificazione di Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 9001:2015 Certificazione di Sistema di Gestione per la Qualità

IATF 16949:2016 Certificazione di Sistema di Gestione Qualità per Prodotti destinati al settore Automotive

WRAS APPROVAL NUMBER 1310506 Certificazione di Conformità di Materiale al contatto acqua potabile per POLIPOM C NATURAL WR

WRAS APPROVAL NUMBER 1808519 Certificazione di conformità di materiale al contatto acqua potabile per POLIMID A 30 GF NATURAL WR

CARTA GIALLA UL FILE QMFZ2.E249139

FOOD CONTACT Certificazione di Conformità al Contatto Alimentare secondo la

normativa

FDA 21CFR§177.1500
POLIMID A SG NATURALE FD
POLIMID B AV NATURALE FD
POLIMID A 15 GF NATURALE FD
POLIMID A 30 GF NATURALE FD



I NOSTRI PRODOTTI

POLIMID B

Gamma di prodotti a base di PA6.

Possiede ottime caratteristiche meccaniche in termini di rapporto flessibilità/tenacità. Si trasforma facilmente. Disponibile nelle versioni caricate (fibra e sfera vetro, minerali, fibra carbonio), con migliorata resistenza all'impatto, autoestinguenti (alogenato e non alogenato), stabilizzate alla temperatura.

POLIMID A

Gamma di prodotti a base di PA6.6.

Ideale per la realizzazione di manufatti che necessitano di elevata rigidità, di durezza superficiale e di temperature di esercizio elevate. Utilizzato in applicazioni meccaniche, elettriche ed automotive. Disponibile nelle versioni caricate (fibra e sfera vetro, minerali, fibra carbonio), con migliorata resistenza all'impatto, autoestinguenti (alogenato e non alogenato), stabilizzate alla temperatura.

POLIMID C

Gamma di prodotti a base di copolimero PA6.6/6.

Il copolimero PA6.6/6 presenta delle caratteristiche fisiche, meccaniche e termiche intermedie tra la poliammide 6 e 6.6. Sono utilizzati generalmente per il settore elettrico ma possono trovare applicazione dove è necessario ottenere un grado di cristallinità inferiore rispetto a una PA 6.6.

SECOMID A - SECOMID B

Gamma di compound a base di PA6.6 o PA6 prodotta a partire da materiali di seconda scelta. Offrono un ottimo compromesso fra caratteristiche meccaniche (leggermente più basse rispetto alla gamma POLIMID) e costo, mantenendo le caratteristiche fisiche del materiale base. Disponibili nelle medesime versioni dei Polimid A e B.

POLITER B - POLITER A

Gamma di prodotti a base di resine poliestere caratterizzata da elevata stabilità termica.

Il basso assorbimento di umidità conferisce ai manufatti di PBT (POLITER B) o PET (POLITER A) una elevata stabilita dimensionale, unitamente a buone caratteristiche elettriche e buona resistenza chimica. Le versioni caricate (fibre o cariche minerali) permettono di raggiungere migliori livelli di caratteristiche meccaniche. Le versioni additivate con ritardanti di fiamma consentono di avere una resina completamente autoestinguente.

POLIPON

Gamma di prodotti a base POM. Disponibile nelle versioni omopolimero e copolimero. Consigliato per le applicazioni dove sono richieste elevata resistenza all'abrasione ed ai cicli a fatica. Ottima resistenza ad oli, acidi ed ambienti con presenza di agenti ossidanti.

PRODOTTI AUTOESTINGUENTI

Gamma di compound modificati con additivi in grado di migliorarne la resistenza al fuoco quando esposti ad una fiamma oppure a un innesco di fiamma. I principali campi e settori di utilizzo di questi materiali sono l'industria elettrica ed elettronica, delle costruzioni e dei trasporti. Gli additivi autoestinguenti utilizzati possono essere a base di fosforo rosso (F), alogeno (A) oppure "halogen free" (HFR).

LUB – PRODOTTI LUBRIFICATI

Gamma di compound appositamente sviluppata per tutte quelle applicazioni che richiedono una migliorata resistenza all'usura e all'abrasione, che le normali additivazioni non sono in grado di garantire. Consigliato per manufatti dove è richiesto un basso coefficiente di attrito metallo-plastica o plastica-plastica unito alle caratteristiche meccaniche proprie del materiale base utilizzato.

STAT – PRODOTTI ELETTRICAMENTE CONDUTTIVI

Gamma di compound elettricamente conduttivi realizzati mediante l'additivazione di cariche che consentono di eliminare l'intrinseca caratteristica di isolanti propria dei materiali plastici. Tali compound trovano applicazione nei settori che richiedono, per esempio, manufatti che impediscano l'accumulo di cariche elettrostatiche.























NON RINFORZATI POLIMID B-PA6

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo.

I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il

nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

NON RINFORZATI POLIMID A-PA6.6

			AV	AV /1	AV HF	AV FD	34	40	SG	SG/5	SG LDM	SG LDM/F	SG HV	SG KW	SG FD
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	шшта	PA 6 Viscosità Standard	PA 6 Versione Economica	PA 6 BASSA VISCOSITÀ CICLI RAPIDI	PA 6 Viscosità Standard Certificata FDA	PA 6 Viscosità 3,4	PA 6 Alta Viscosità	PA 66 Viscosità Standard	PA 66 Migliorata Stampabilita	PA 66 Cicli Veloci	PA 66 Nucleato	PA 66 Alta viscosità	PA 66 Stabilizata Termicamente	PA 66 Viscosità Standard Certificata FDA
DENSITÀ	METODO ISO 1183	UNITÀ g/cm³	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,2 - 1,6		1,3 - 1,7		1,2 - 1,6		1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0		1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	205	205	205	205	205	255	255	255	255	255	255	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	170	170	170	170	170	220	220	220	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	60	60	60	60	60	80	80	85	85	85	85	80
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	120	90
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	> 165	> 165	>165	> 165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	85	85	80	85	85	85	85	80	80	80	90	85	85
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3000	3000	2900	3000	3200	3300	3100	3100	3300	3300	3200	3000	3100
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	5	5	5	4,5	4	4	4,5	4,5	4	4	4	4,5	4,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	40	40	45	40	45	50	40	35	35	30	40	40	40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6	5,5	5,5	6	6,5	7	6	5,5	5,5	5	7	6	6
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	-	-	-	-	-	V2 (1-1,6 mm)	-	-	-	-	V2/V2/V2	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	825	825	825	825	960	825	825	825	825	825	825
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	750	750	750	750	750	750	725	725	725	725	725	725	725
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





CARICATI & ELASTOMERO POLIMID B-PA6

			15 GB	15 GF	15 GF EST	1515 GFB	2525 GFB EST	30 GB	30 GB KW	30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	40 CM KW	50 GF	50 GF K1	25 GF 30 BS EM
			PA 6 15% SFERE VETRO	PA 6 15% FIBRA VETRO	PA 6 15% FIBRA Vetro estetica Migliorata	PA 6 15% FIBRA VETRO 15% SFERA VETRO	PA 6 25% FIBRA VETRO 25% SFERA VETRO ESTETICA MIGLIORATA	PA 6 30% SFERE VETRO	PA 6 30% SFERE VETRO STABILIZZATA TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO	PA 6 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA FDA	PA 6 30% FIBRA Vetro Elevata Stabilizzazione	PA 6 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 6 30% FIBRA VETRO DOPPIA STABILIZZAZIONE	PA 6 40% Minerale Stabilizzata Al Calore	PA 6 50% FIBRA VETRO	PA 6 50% FIBRA VETRO ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 25% FIBRA VETRO 30% MINERALE ELASTOMERIZZATO FONOASSORBENTE
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ						4.00		4.00		AL CALORE		AL CALORE				
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,24	1,24	1,24	1,36	1,56	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,47	1,57	1,57	1,67
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,9 - 1,3	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,7 - 1,1	0,5 - 0,8	0,9 - 1,2	0,9 - 1,3	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,6 - 0,8	0,3 - 0,6	0,3 - 0,6	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,0 / 7,5	1,0 / 7,0	1,0 / 7,0	0,9 / 7,0	0,7 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 6,0	0,8 / 5,0	0,8 / 5,0	0,5 / 4,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	215	215	210	220	205	205	220	220	220	220	220	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	205	205	205	215	175	175	220	220	220	220	220	190	220	220	190
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	75	195	195	170	200	80	80	205	205	205	205	205	125	215	215	170
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	90	105	105	105	110	100	115	110	110	130	115	125	100	120	135	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	_	_	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	45	115	115	100	130	70	70	170	170	170	170	170	75	220	220	130
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3500	6000	6000	6500	8500	4500	4500	9250	9250	9250	9250	9250	6000	14000	14000	9700
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4,5	-	-	-	-	3,5	3,5	-	-	-	-	-	3	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	7	4	4	3,5	3	4,5	4,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	7,5	2	2	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	3,5	7	7	6,5	8,5	4,5	4,5	11,5	11,5	11	11,5	11,5	5	16	16	12
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	25	35	35	40	50	35	35	70	70	70	70	70	60	110	110	65
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- /HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-/HB/-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230- 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





CARICATI & ELASTOMERO POLIMID B-PA6

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo.

nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6

			15 GF EM1	30 GF EM2	EM1	EM4	15 GB	15 GF	1020 GFB	1515 GFB	2010GFB	30 GB
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PA 6 15% FIBRA VETRO BUONA RESISTENZA ALL' URTO	PA 6 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PAG BUONA RESISTENZA AGLI URTI	PA 6 OTTIMA RESISTENZA AGLI URTI E ALLE BASSE TEMPERATURE	PA 66 15% SFERE VETRO	PA 66 15 % FIBRA VETRO	PA 66 10% FIBRA VETRO 20% SFERA VETRO	PA 66 15% FIBRA VETRO 15% SFERA VETRO	PA 66 20% FIBRA VETRO 10% SFERA VETRO	PA 66 30% SFERA VETRO
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,22	1,30	1,12	1,06	1,23	1,24	1,35	1,35	1,35	1,35
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,7 - 1,1	0,6 - 1,0	1,5 - 2,0	1,8 - 2,2	0,8 - 1,2	0,6 - 1,0	0,9 - 1,1	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0	0,9 -1,2
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,0 / 7,0	0,8 / 5,5	1,4 / 8	1,2 / 7,5	1,5 / 7	1,0 / 6,5	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	1,2 / 6,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	210	210	195	180	240	250	250	250	250	250
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	200	205	160	140	230	245	235	235	235	235
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	190	195	55	50	100	230	220	220	220	110
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	100	105	80	75	110	115	110	110	110	110
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	>165	> 165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	75	50	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	105	140	-	-	50	120	85	95	105	75
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	5500	7000	2700	1700	3800	6000	5700	6500	7000	4800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	6	8	4	-	3,5	-	-	3,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	4,5	4	50	>100	6,5	3	4	6	3	5,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	11	20	12	65	3,5	6,5	6	6,5	7,5	4
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	55	100	NB	NB	30	35	35	40	45	35
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR<100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 260	230 - 260	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6

								- 0111111	<i>- 11 11010</i>				
			30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	30 GF WR	30 GF KWG	30 GF HWG	30 GF KWHW	30 GF HM	30 FC
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PA 66 30% FIBRA VETRO	PA 66 30% FIBRA DI VETRO CERTIFICATA FDA	PA 66 30% FIBRA VETR ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO DOPPIA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA WRAS	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA CALORE E GLICOLE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA IDROLISI E GLICOLE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA CALORE E IDROLISI	PA 66 30% FIBRA VETRO PRIMETTA	PA 66 30% FIBRA DI CARBONO
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,35	1,28
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,5 - 0,8	0,15 - 0,3
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,8 / 5,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	260
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	260
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	235	250
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	115	115	140	120	135	115	140	135	115	115	120
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	170	170	170	170	170	170	170	170	170	150	210
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	8500	18500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	11	11	11	11	11	11	11	11	11	10	10,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	70	70	70	70	70	70	70	70	70	55	60
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	-
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	НВ
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-	-	HB/HB/-	-	-	-	-	-	HB/HB/-	HB (1,6 - 1,8 mm)
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	-
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	270 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6

							I OLIMID A	1 /1010			
			50 GF	60 GF KW EST	15 GF EM1	15 GF EM2	30 GF EM1	30 GF EM2	25 GF TT/1	EM1	EM4
		3	PA 66 50% FIBRA VETRO	PA 66 60% Fibra Vetro Estetica Migliorata	PA 66 15% Fibra Vetro Tenacizzata	PA 66 15% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 25% Fibra Vetro Taglio Termico	PA 66 Buona resistenza all'urto	PA 66 Ottima resistenza all'urto
PROPRIETÀ TIPICHE DENSITÀ	METODO ISO 1183	UNITÀ g/cm³	1,57	1,68	1,22	1,19	1,33	1,3	1,3	1,12	1,06
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260
			0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,7 - 1,1	0,8 - 1,2	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,5 - 0,9		2,0 - 2,4
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%								1,4 - 1,8	
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,5 / 4,0	0,3 / 3,0	1,0 / 6,5	1,0 / 5,0	0,8 / 4,5	1,0 / 5,0	0,7 / 6,0	0,9 / 7,5	0,8 / 6,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	255	255	245	240	250	245	245	250	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	260	260	240	235	250	245	240	195	170
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO	ISO 75-2	°C	255	255	220	215	245	240	230	75	60
(senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	130	140	105	105	110	110	110	85	80
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	70	40
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	220	225	110	100	135	120	135	-	-
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	15000	19000	5500	4500	8000	7000	7500	2600	1800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	3	6,5	8
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	2	1,5	4,5	5,5	3,5	4	3,5	55	> 100
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	16	14,5	11	12,5	15	19	8	12	65
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	105	110	55	55	75	90	60	NB	NB
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	700	700
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	260 - 290	260 - 290	260 - 285	255 - 280	260 - 285	255 - 280	260 - 290	255 - 280	255 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





AUTOESTINGUENTI POLIMID B-PA6

							. 02					
			AV VOA	AV VOM	AV V2 GT96	20 GF V2M HF KW	25 GF VOA TR1	25 GF Vohfr KW	30 GF Vohfr KW	30 GF V2M HF KW	30 GF V2M KW	30 GF VOA
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PA 6 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 Autoestinguente esente alogeni e fosforo rosso	PA 6 Autoestinguente Con Alogeni (Esente PBB/PBDE)	PA 6 20% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO ALTA FLUIDITÀ STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOE- STINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTI ESENTE ALDGENI E FOSFORO ROSSO MIGLIORATA STAMPABILITA' STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,35	1,16	1,28	1,32	1,56	1,36	1,39	1,39	1,39	1,60
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,1 - 1,5	1,0 - 1,4	1,0 - 1,4	0,5 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 6,5	1,8 / 8,5	1,8 / 8,5	0,8 / 4,5	1,0 / 5,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	1,0 / 5,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	195	205	205	205	220	210	210	215	215	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	175	190	180	190	205	205	205	200	200	205
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	75	70	70	165	195	200	200	175	175	195
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	115	115	120	120	120	120	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	_	_	_	_	_	_	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	80	85	75	85	120	125	135	115	115	115
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3100	3200	3000	6000	8500	7000	7500	7000	7000	8000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	3	3	2,5	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	6,5	8	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6,5	5,5	4	3,5	7	6,5	7,5	6,5	6,5	7
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	45	NB	> 100	30	45	45	50	40	40	45
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	300	600	400	550	400	550	550	550	550	300
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V2 / V2 / V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	V0/V0/-	_	-	-	-	-	-	-	V0/V0/V0
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	960	960	960	960	960	850	850	960
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	800	775	725	825	775	800	725	725	775
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





AUTOESTINGUENTI POLIMID C-PA66/6

AUTOESTINGUENTI POLIMID A-PA6.6

			SG VOA	SG VOM	SG EM1 VOM	SG VOA XP KW2	25 GF V0F	25 GF VOFK	25 GF Vofk KW	25 GF Voa TR1	25 GF Vo HFR KW	30 GF VO HFR KW	30 GF VOA	35 GF V0FK	50 GF Vofk KW
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PA 66 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/ PBDE)	PA 66 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO	PA 66 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO - BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI ELASTOMERIZZATO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTIN- GUENTE CON FOSFORO ROSSO STANDARD	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE	PA 66 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 35% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETA ELETTRICHE	PA 66 50% FIBRA VETRO AUTOESTINEQUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE STABILIZZATO TERMICAMENTE
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,35	1,18	1,16	1,32	1,38	1,36	1,36	1,56	1,40	1,43	1,60	1,44	1,57
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,3 - 1,7	1,4 - 1,8	1,6 - 2,0	1,4 - 2,2	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,3 - 0,6	0,2 - 0,5
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,8 / 5,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,5 / 5,5	0,5 / 4,0	0,6 / 4,0	0,5 / 4,0	0,5 / 5,0	0,5 / 5,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	240	240	235	175	250	255	255	250	250	255	255	255	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	195	230	220	160	245	255	255	245	255	255	255	260	260
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	80	95	85	90	230	235	235	235	240	240	245	250	255
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	110	90	85	100	110	120	120	125	120	120	110	120	130
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	28	70	60	40	-	_	-	-	-	_	_	_	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	35	-	-	-	120	135	135	125	130	140	120	150	180
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3200	3600	2900	2400	7500	8000	8000	9000	8000	9000	8500	9500	13000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	2,5	3,5	4,5	3,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	5,5	10	25	10	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6	4,5	7,5	8,5	7,5	8,5	8,5	6,5	8	10,5	7	11,5	13,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	40	NB	NB	80	55	60	60	45	55	65	50	75	85
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	300	600	600	275	350	525	525	400	575	575	350	550	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	V0/V0/V0	-	-	-/V0/-	-/V0/V0	V0 / - / -	-	-	V0/V0/V0	-	V0/V0/V0	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	850	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	825	750	775	750	750	750	850	800	750	775	825	825
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90

POLIMID C VOM
COPOLIMERO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO
1,17
245
0,9 - 1,3
1,8 / 8,5
230
205
90
90
> 165
-
70
3600
3
7,5
5
75
550
1E14
V0/V0/V0
-
960
750
-
90 - 100
230 - 270
70 - 90





LUBRIFICATI POLIPOM LIIR

LUBRIFICATI POLITER LIIR R

LUBRIFICATI POLIMIN LUR R-PAG

			POLIPOM LUB					POLITER LUB B POLIMID LUB B-PA6							
			C 100 TF2	C 100 Y10	C 100 30 GF TF3	C 150 15 KF TF2	SI	TF4	AV / 1 Y10	AV Y10	AV Y30	30 GF Y10	30 GF Y20	30 GF Y10 V2M	30 GF TF3
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	POM Grado 10 Lubrificato PTFE	POM Grado 10 Lubrificato Bisolfuro Di Molibdeno	POM Grado 10 30 % Fibra Vetro Lubrificato PTFE	POM GRADO 13 CON FIBRA ARAMIDICA LUBRIFICATO PTFE	PBT Lubrificato Silicone	PBT Lubrificato PTFE	PA 6 VERSIONE ECONOMICA LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 VISCOSITÀ STANDARD LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 VISCOSITÀ STANDARD ALTA LUBRIFICAZIONE CON BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,48	1,44	1,62	1,46	1,32	1,41	1,15	1,15	1,17	1,37	1,38	1,39	1,49
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	175	175	175	175	225	225	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,2 - 1,6	1,6 - 2,0	1,4 - 1,9	2,3 - 2,45	1,5 - 1,8	1,45 - 1,9	1,45 - 1,9	0,4-0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,45 - 0,65
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,2 / 0,8	0,5 / 0,9	0,4 / 0,7	0,5 / 0,7	0,1 / 0,7	0,1 / 0,7	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,9 / 5,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	155	130	155	150	190	180	205	205	205	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	150	140	150	130	180	160	180	180	180	220	220	220	215
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	100	95	145	90	60	70	80	80	80	205	205	205	205
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	120	120	80	80	80	110	110	110	100
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 125	> 125	>125	>125	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	60	70	_	_	50	_	_	_	_	_	_	_	_
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	65	55	_	40	80	85	70	155	150	135	145
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3100	3200	4800	3200	2400	2300	3300	3400	3100	8500	8000	7000	8000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4	6	-	2,5	4	4	5	5	4	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	10	15	3	4,5	40	8	11	12	7	2,5	2	2	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6	5,5	8,5	5	6	4,5	5	6	5	7,5	7	6,5	8
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	50	55	45	35	NB	45	NB	NB	NB	45	40	35	40
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO	ASTM D 3702		0,20	0,16	0,31	0,18	0,26	0,14	0,31	0,29	0,25	0,39	0,36	0,43	0,30
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO	ASTM D 3702		0,10	0,13	0,29	0,12	0,21	0,11	0,28	0,26	0,21	0,36	0,34	0,39	0,25
FATTORE DI USURA	ASTM D 3702		2,5	1,1	4	1,5	28	5	75	72	68	34	31	38	19
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA 0,8 / 1,5 / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	_	-	_	-	-	-	-	V2/V2/V2	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	850	650
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1MM	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	100 - 120	100 - 120	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	180 - 210	180 - 210	180 - 210	180 - 210	230 - 255	230 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80





LUBRIFICATI POLIMID LUB A-PA6.6

							- 0-						
			SG Y10	SG Y30	SG TF4	TF4 SI KW2	30 GF Y10	30 GF TF4	30 GF TF3 VOA	50 GF Y10 KW	1515 GFM Y10 KW	30 FC TF3	30 GB TF4
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PA 66 VISCOSITÀ STANDARD LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 ALTA LUBRIFICAZIONE CON BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 Lubrificato PTFE	PA 66 LUBRIFICATO PTFE E SILICONE OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI	PA 66 50% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 15% FIBRA VETRO 15% CARICA MINERALE LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 30% Fibra Carbonio Lubrificato Ptfe	PA 66 30% SFERE VETRO LUBRIFICATO PTFE
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,15	1,17	1,26	1,27	1,37	1,53	1,68	1,58	1,37	1,38	1,48
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	1,2 - 1,5	1,2 - 1,5	0,45 - 0,6	0,5 - 0,7	0,3 - 0,5	0,3 - 0,6	0,6 - 0,8	0,3 - 0,5	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0	1,2 / 4,5	1,2 / 4,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,5 / 4,0	0,5 / 3,5	1,5 / 5,0	0,7 / 4,5	0,8 / 4,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	235	235	245	240	255	250	250	260	250	260	245
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	230	230	245	230	250	245	250	255	230	255	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	85	85	100	100	245	235	240	250	205	245	235
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	90	90	105	115	110	105	110	120	105	120	100
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	75	65	70	65	150	130	120	195	90	170	70
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3300	3000	2900	2600	9000	8000	7500	13000	6800	18000	4500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	6	3,5	5	4,5	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	10	6	8	6	2	2	2	2	2,5	2	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	4,5	3,5	3,5	3,5	8,5	8,5	7	12,5	7	9,5	6,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	NB	NB	40	35	55	45	25	90	45	40	30
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO	ASTM D 3702		0,29	0,25	0,26	0,22	0,42	0,32	0,29	0,46	0.56	0,26	0,29
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO	ASTM D 3702		0,26	0,22	0,22	0,18	0,36	0,25	0,27	0,39	0,45	0,2	0,22
FATTORE DI USURA	ASTM D 3702		70	68	6,2	5,5	30	7	5	21	36	15	6,5
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA 0,8 / 1,5 / 3,0 mm	UL 94		-	-	_	-	_	_	- / V0 / V0	_	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	960	650	650	650	650
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1MM	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80





ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT B-PA6

ANTISTATICI & CONDUTTIVI STAT A-PAG-G

ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT C-PA66/6

		PULIMID STAT B-PA6 STAT A-PA6.6								
			20 FC	30 FC	40 FC	20 FC	30 FC	40 FC	1520 GFC	1010 GFC
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PA 6 20% Fibra di Carbonio	PA 6 30% Fibra di Carbonio	PA 6 40% Fibra di Carbonio	PA 66 20% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 30% Fibra di Carbonio	PA 66 40% Fibra di Carbonio	PA 66 20% FIBRA DI CARBONIO 15 % FIBRA VETRO	PA 66 10% Fibra di Carbonio 10% Fibra Vetro
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,22	1,27	1,31	1,22	1,27	1,31	1,35	1,25
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	225	225	225	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,35 - 0,4
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 5,0	1,5 / 5,0	1,2 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,5 / 4,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	210	215	220	245	255	260	255	250
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	210	215	220	245	250	255	255	245
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	205	210	215	240	245	250	245	240
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	110	110	110	120	120	120	120	110
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	165	200	225	170	210	230	150	120
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	13000	17000	21000	14000	18500	23000	12000	9000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1	1,5	1,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6,5	7,5	8,5	7	8,5	9	8	6,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	45	50	55	45	55	55	40	35
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	-	-	-	-	-	-	-	-
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E3	1E2	1E2	1E3	1E2	1E2	1E3	1E4
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	_	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	_	_	_	-	_	-	_
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		O°	240 - 270	240 - 270	240 - 270	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

15 FC
PA 6/66 COPOLIMERO 15 % FIBRA CARBONIO
1,19
245
0,3 - 0,5
1,2 / 5,0
240
240
235
115
> 165
-
155
10500
-
1,5
6,5
40
-
1E3
-/HB/HB
-
-
_
BR < 100
90 - 100
250 - 280

70 - 90



















SECOMID B PA6

SECOMID A PA6.6

POLIPOM (POM)

PARTICIPATION PROPRIETY INFORMATION PROPRIETY IN							- 710					71010										
PROPRIETA TIPICIE METODI USINA 150 1183 9cm 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150				NAT	FL	FL HF	30 GF			EM1	NAT	FL KW	30 GF	100 D	20 D	C WR	C 20	C 100	C 250	C 100 25 GF	C 100 30 GB	C 100 30 GF
PARTOLI PISCORE 1830 15	ETÀ TIPICHE	METODO U	UNITÀ	VISCOSITÀ STANDARD	PRIMETTA	PRIMETTA DA FILATO	30% FIBRA VETRO	30% FIBRA VETRO	30% FIBRA VETRO	BUONA Resistenza	VISCOSITÀ MEDIA	PRIMETTA DA FILATO STABILIZZATO TERMICA-	30% FIBRA	OMOPOLIMERO	OMOPOLIMERO	COPO CERTIFICATO	COPOLIMERO	COPOLIMERO	POM COPOLIMERO MFI 25	POM COPOLIMERO 25% FIBRA DI VETRO	POM COPOLIMERO 30% SFERE DI VETRO	POM COPOLIMERO 30% FIBRA DI VETRO
RITION ALLO STAMPHOLO (MIRHOR) ISO 2844		ISO 1183 g	g/cm ³	1,14	1,14	1,14	1,36	1,36	1,36	1,12	1,14	1,14	1,36	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,56	1,59	1,59
*** *** *** *** *** *** *** *** *** **	I FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	260	260	260	166	166	175	175	175	175	175	175	175
TEMPERATURA DI RAMINOLIMENTO VICATE 8.8 N 150 368 7°C 205 225 225 220	LLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,0 - 1,4	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	1,5 - 2,0	1,4 - 1,8	1,3 - 1,7	0,3 - 0,7	1,6 - 1,9	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	0,8 - 1,0	1,2 - 1,6	0,6 - 0,9
TEMPERATURA IN INFLESSIONE SUTTO CARROO 0.45 May 8 0.75 2 "C" 65 60 65 205 205 205 60 80 80 85 235 115 110 105 105 105 105 105 105 105 10	MENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 9,0	1,5 / 8,5	1,5 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 7,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	0,7 / 6,0	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,3 / 0,6	0,5 - 0,9	0,2 / 0,5
TEMPERATURA OI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1.81 Mays 19.75-2 °C 80 80 80 80 105 105 105 105 80 80 80 80 110 105 1	ATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	205	205	220	220	220	200	250	250	250	165	165	165	165	165	165	165	165	165
TEMPERATURA DI ESPRAZIO CONTINUIO (perca carios, 20100 orig) EC 60265 102 °C 5 165 5	ATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	165	170	165	215	215	215	160	200	205	245	165	165	165	165	165	165	165	155	165
RESISTENZA ALL CALORE / Test delia biglia RESISTENZA ALL CARORE / T	ATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	65	60	65	205	205	205	60	80	85	235	115	110	105	110	105	105	160	110	160
CARICCO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO ISO 527 MPa 80 80 80 70 80 80 - 65 65 60 60 60 60 CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA ISO 527 MPa 140 145 135 145 55 55 55 55 55 55 55 M000LO ELASTICO A TRAZIONE ISO 527 MPa 2900 2900 2750 8000 8500 7500 2500 3000 2950 8200 3000 3000 2900 2900 2900 ALLINGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO ISO 527 % 4,5 4,5 4,5 4,5 4,5 4 4 4 - 8 10 9 11 9 ALLINGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA ISO 527 % 30 35 25 2,5 3 2,5 3 2,5 50 25 30 2,5 30 40 30 40 30 40 30 IZOD - RESISTENZA ALLIURIO CON INTAGLIO ISO 180/4 KJ/m² 5 5 5,5 8 8 8,5 8 11 4 5 9 8 12 9 11 9 IZOD - RESISTENZA ALLIURIO SENZA INTAGLIO ISO 180/4 KJ/m² NB NB NB NB 55 60 50 NB - NB 55 NB		IEC 60216	°C	80	80	80	105	105	105	80	80	80	110	80	80	80	80	80	80	85	85	85
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA ISO \$27 MPa 2900 2900 2750 8000 8500 7500 2500 3000 2950 8200 3000 3000 2900 2900 2900 2900 ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO ISO \$27 % 4.5 4.5 4.5 4.5 4 4 - 8 10 9 11 9 ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA ISO \$27 % 30 35 25 2.5 3 2.5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	NZA AL CALORE / Test della biglia	EC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125
MODULO ELASTICO A TRAZIONE ISO 527 MPa 2900 2900 2750 8000 8500 7500 2500 3000 2950 8200 3000 3000 3000 3000 2900	DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	80	80	80	_	-	-	70	80	80	_	65	65	60	60	60	55	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO ISO 527 M A,5 A,5 A,5 A,5 A,5 A,5 A,5	DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	-	140	145	135	-	-	-	145	55	55	55	55	55	45	90	40	95
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA ISO 527 % 30 35 25 2,5 3 2,5 50 25 30 2,5 30 2,5 30 40 30 40 30 40 30 1200 - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO ISO 180/A KJ/m² 5 5 5,5 8 8,5 8 11 4 5 9 8 12 9 11 9 1200 - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO ISO 180/U KJ/m² NB	D ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2900	2900	2750	8000	8500	7500	2500	3000	2950	8200	3000	3000	2900	2900	2900	2800	6500	3700	7200
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO ISO 180/A KJ/m² 5 5 5,5 8 8,5 8 11 4 5 9 8 12 9 11 9 IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO ISO 180/U KJ/m² NB NB NB NB S5 60 50 NB - NB 55 NB NB NB NB NB NB	AMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4,5	4,5	4,5	-	-	-	4,5	4	4	_	8	10	9	11	9	8	-	-	-
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO ISO 180/U KJ/m² NB NB NB NB NB NB NB N	AMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	30	35	25	2,5	3	2,5	50	25	30	2,5	30	40	30	40	30	30	2,5	2,5	2,5
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) IEC 60112 V 600	ESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	5	5	5,5	8	8,5	8	11	4	5	9	8	12	9	11	9	8,5	6,5	4,5	7,5
RESISTIVITÀ DI VOLUME IEC 60093 Ohm*cm 1E14 1E14	ESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	NB	NB	NB	55	60	50	NB	_	NB	55	NB	NB	NB	NB	NB	NB	25	20	30
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm UL 94 UL 94	ENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm UL 94 UL 94	VITÀ DI VOLUME	IEC 60093 Oh)hm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm OL 94 FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm IEC 60695-2-12 C 825 825 825 650 650 650 650 650 650 650 6		UL 94		НВ	V2/V2/V2	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	НВ	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/HB
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm		UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA FMVSS 302 mm/min RP < 100	CANDESCENTE GWFI / 2 mm	EC 60695-2-12	°C	825	825	825	650	650	650	650	825	825	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
	CANDESCENTE GWIT / 2 mm	EC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_
350 X 100 X 1 mm ISO 3795 IIIIII/IIIIII BRC 100 BRC 10		FMVSS 302 ISO 3795	nm/min	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE © 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 100 80 - 90 80 - 90 80 - 90 80 - 90	ATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO ©C 235 - 265 235 - 2	ATURA DI STAMPAGGIO		°C	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	260 - 280	260 - 280	260 - 280	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210
TEMPERATURA STAMPO 0 70 - 90 7	ATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90





POLITER B

			NAT	VO M	20 GB	30 GB	30 GF	30 GF VOA	30 GF EM1	30 GF EM2 LS	50 GF	EM1	EM4
PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	PBT NATURALE	PBT Autoestinguente Esente Alogeni	PBT 20% SFERE VETRO	PBT 30% SFERE VETRO	PBT 30% Fibra Vetro	PBT 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PBT 30% FIBRA VETRO, TENACIZZATO	PBT 30% FIBRA VETRO Tenacizzato Marcatura Laser	PBT 50% FIBRA VETRO	PBT TENACIZZATO	PBT Tenacizzato
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,31	1,35	1,44	1,53	1,53	1,59	1,44	1,39	1,72	1,28	1,19
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,4 - 1,8	1,3 - 1,7	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,3 - 0,6	1,7 - 2,2	2,0 - 2,4
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,08/0,5	0,07/0,09	0,06/0,4	0,05/0,4	0,05/0,4	0,03/0,3	0,04/0,4	0,04/0,4	0,03/0,3	0,08/0,5	0,08/0,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	185	180	190	195	220	215	205	205	220	175	135
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	165	175	180	220	220	210	205	225	165	105
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	65	70	80	210	205	190	185	215	55	50
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	120	115	130	130	130	130	130	130	130	110	100
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	55	45	-	-	-	-	-	-	-	50	40
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	40	50	75	125	110	105	95	165	45	35
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2500	2700	3500	4500	9000	10000	7000	5900	14000	2100	1800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4	4	3,5	3,5	-	-	2,5	3	-	5	6
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	55	10	8	6,5	2	2	3	4	1,5	65	> 100
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6	4	3,5	4	8	7,5	11	14	12	9,5	40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	120	35	30	30	60	45	75	95	70	NB	NB
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	500	500	500	250	500	500	500	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		HB/HB/HB	V0/V0/-	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	V0/V0/V0	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	750	960	650	650	650	960	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90



RETE DI DISTRIBUZIONE

• DIJTRIBUTORI NEL MONDO









Con un ampio parco di estrusori dedicati, è leader nella produzione e vendita di masterbatch (colori e additivi).

essetiplast.com



Poliblend Deutschland, con sede a Heilbronn, è la filiale ufficiale del Gruppo D'Ottavio in Germania.

poliblend.de