

plastica in **movimento!**

made in Italy



poliblend.it

comimm.it 09-2018

Catalogo Prodotti



POLIBLEND S.p.A  
Via Piccinelli, 12  
22076 Mozzate (CO) Italy

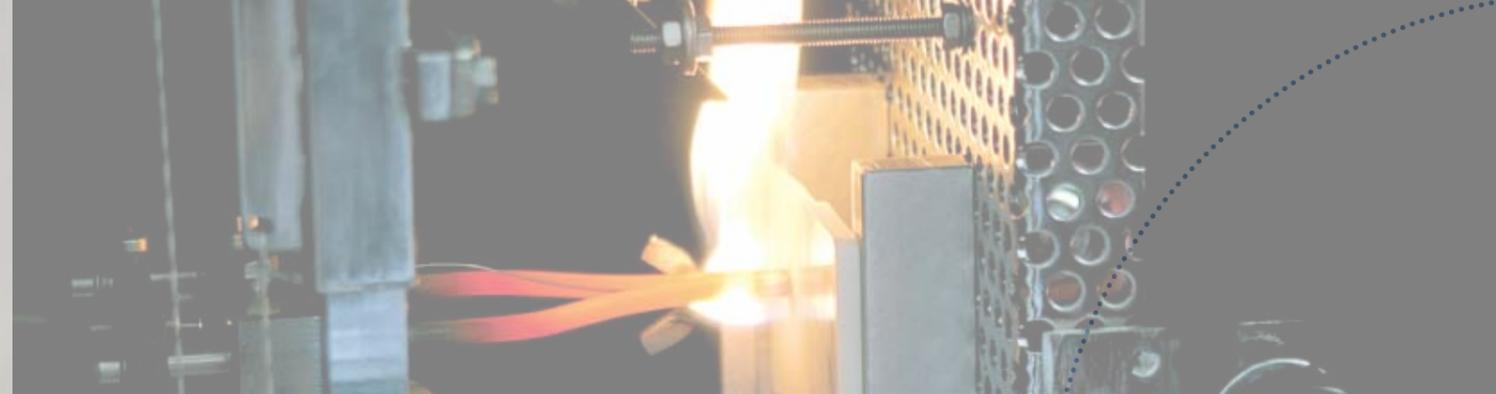
t (+39) 0331 838911  
f (+39) 0331 833295  
info@poliblend.it  
poliblend.it



poliblend.it

d'ottaviogroup





poliblend.it

plastica in movimento

## PROFILO AZIENDALE

Società trainante di un Gruppo di aziende operanti a vari livelli nel settore delle materie plastiche, Poliblend ha realizzato un'ottima penetrazione nel mercato, sviluppando un'ampia gamma di materiali impiegati nei settori più svariati, da quello dei trasporti a quello elettrico.

La crescita costante e continua del primo decennio di vita si sta consolidando in questi ultimi anni con significativi investimenti sia in risorse umane che in attrezzature.

Tra gli obiettivi dell'Azienda è importante la crescita in termini di volumi, ma soprattutto resta prioritario il miglioramento costante e continuo della Qualità, puntando su quelli che sono i punti di distinzione e di forza aziendali:

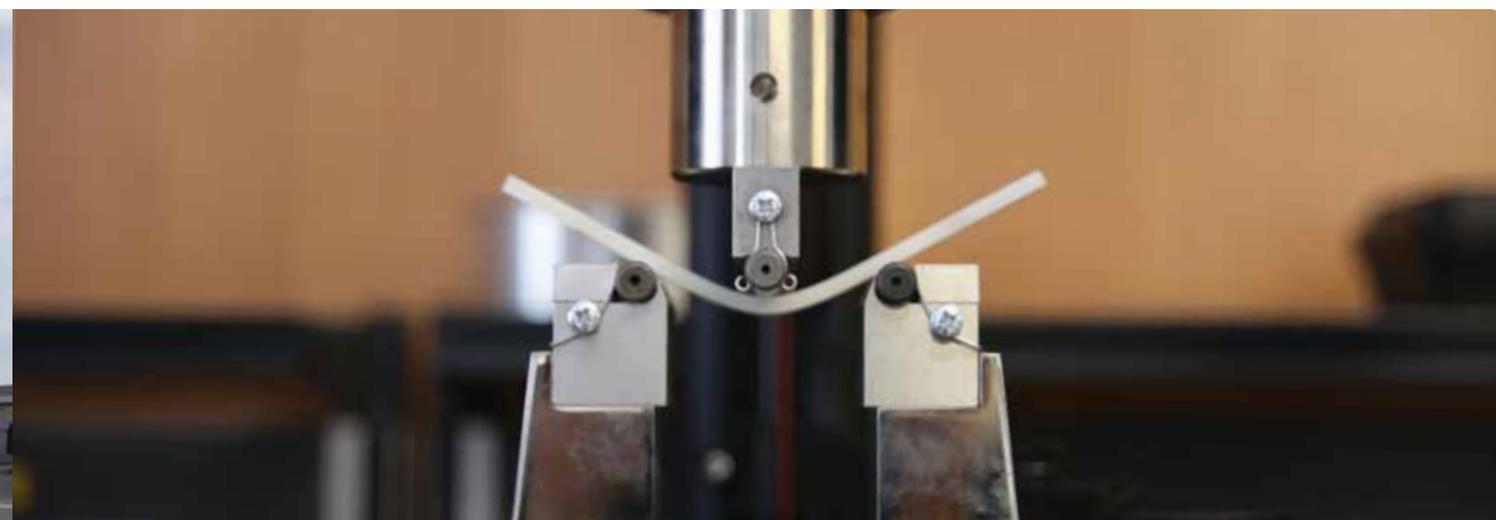
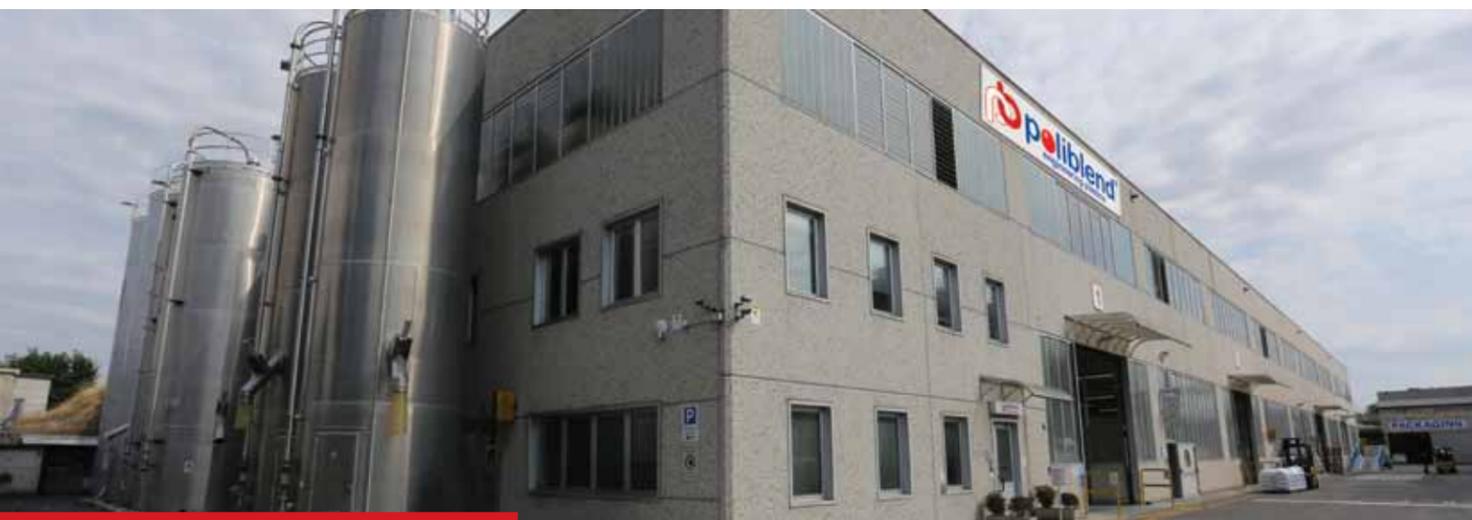
- Acquisti globalizzati e mirati delle materie prime
- Produzione di un'ampia gamma di tecnopolimeri tal quali e modificati, principalmente poliammidi
- Disponibilità, flessibilità e velocità nel servizio
- Supporto tecnico qualificato pre e post vendita, dalla progettazione allo stampaggio del manufatto
- Ricerca e Sviluppo di nuovi compound per soddisfare le esigenze progettuali della Clientela
- Certificazioni del Sistema aziendale (ISO) e certificazioni di prodotto

## LABORATORIO E QUALITÀ

Per la messa a punto dei prodotti e per il Controllo della Qualità, Poliblend si avvale di laboratori propri, attrezzati con apparecchiature qualificate e dedicate al controllo delle materie prime e dei prodotti finiti. Nei nostri laboratori si eseguono:

- **Analisi DSC, TGA, FT-IR**
- **Verifica delle proprietà fisiche e reologiche**
- **Caratterizzazioni meccaniche, termiche ed elettriche**
- **Valutazione del comportamento al fuoco**
- **Invecchiamento accelerato (temperatura, umidità, UV)**
- **Controllo colore**

La certificazione del proprio Sistema Qualità secondo ISO 9001:2015 per Sviluppo, Produzione e Vendita di tecnopolimeri, in combinazione con la IATF 16949:2016 relativa al settore Automotive e la più recente ISO 14001:2015 per l'Ambiente, qualifica significativamente Poliblend in tutta la sua struttura e prodotti.





poliblend.it

plastica in movimento

## LE NOSTRE CERTIFICAZIONI

**UNI EN ISO 14001:2015** Certificazione di Sistema di Gestione Ambientale

**UNI EN ISO 9001:2015** Certificazione di Sistema di Gestione per la Qualità

**IATF 16949:2016** Certificazione di Sistema di Gestione Qualità per Prodotti destinati al settore Automotive

**WRAS APPROVAL NUMBER 1310506** Certificazione di Conformità di Materiale al contatto acqua potabile per POLIPOM C NATURAL WR

**WRAS APPROVAL NUMBER 1808519** Certificazione di conformità di materiale al contatto acqua potabile per POLIMID A 30 GF NATURAL WR

**CARTA GIALLA UL** FILE QMFZ2.E249139

**FOOD CONTACT** Certificazione di Conformità al Contatto Alimentare secondo la normativa  
FDA 21CFR§177.1500  
POLIMID A SG NATURALE FD  
POLIMID B AV NATURALE FD  
POLIMID A 15 GF NATURALE FD  
POLIMID A 30 GF NATURALE FD  
POLIMID B 30 GF NATURALE FD



prodotti dei nostri clienti

## I NOSTRI PRODOTTI

### POLIMID B

Gamma di prodotti a base di PA6.

Possiede ottime caratteristiche meccaniche in termini di rapporto flessibilità/tenacità. Si trasforma facilmente. Disponibile nelle versioni caricate (fibra e sfera vetro, minerali, fibra carbonio), con migliorata resistenza all'impatto, autoestinguenti (alogenato e non alogenato), stabilizzate alla temperatura.

### POLIMID A

Gamma di prodotti a base di PA6.6.

Ideale per la realizzazione di manufatti che necessitano di elevata rigidità, di durezza superficiale e di temperature di esercizio elevate. Utilizzato in applicazioni meccaniche, elettriche ed automotive. Disponibile nelle versioni caricate (fibra e sfera vetro, minerali, fibra carbonio), con migliorata resistenza all'impatto, autoestinguenti (alogenato e non alogenato), stabilizzate alla temperatura.

### POLIMID C

Gamma di prodotti a base di copolimero PA6.6/6.

Il copolimero PA6.6/6 presenta delle caratteristiche fisiche, meccaniche e termiche intermedie tra la poliammide 6 e 6.6. Sono utilizzati generalmente per il settore elettrico ma possono trovare applicazione dove è necessario ottenere un grado di cristallinità inferiore rispetto a una PA 6.6.

### SECOMID A – SECOMID B

Gamma di compound a base di PA6.6 o PA6 prodotta a partire da materiali di seconda scelta. Offrono un ottimo compromesso fra caratteristiche meccaniche (leggermente più basse rispetto alla gamma POLIMID) e costo, mantenendo le caratteristiche fisiche del materiale base. Disponibili nelle medesime versioni dei Polimid A e B.

### POLITER B - POLITER A

Gamma di prodotti a base di resine poliestere caratterizzata da elevata stabilità termica.

Il basso assorbimento di umidità conferisce ai manufatti di PBT (POLITER B) o PET (POLITER A) una elevata stabilità dimensionale, unitamente a buone caratteristiche elettriche e buona resistenza chimica. Le versioni caricate (fibre o cariche minerali) permettono di raggiungere migliori livelli di caratteristiche meccaniche. Le versioni additivate con ritardanti di fiamma consentono di avere una resina completamente autoestinguente.

### POLIPOM

Gamma di prodotti a base POM. Disponibile nelle versioni omopolimero e copolimero. Consigliato per le applicazioni dove sono richieste elevata resistenza all'abrasione ed ai cicli a fatica. Ottima resistenza ad oli, acidi ed ambienti con presenza di agenti ossidanti.

### PRODOTTI AUTOESTINGUENTI

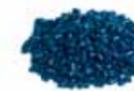
Gamma di compound modificati con additivi in grado di migliorarne la resistenza al fuoco quando esposti ad una fiamma oppure a un innesco di fiamma. I principali campi e settori di utilizzo di questi materiali sono l'industria elettrica ed elettronica, delle costruzioni e dei trasporti. Gli additivi autoestinguenti utilizzati possono essere a base di fosforo rosso (F), alogeno (A) oppure "halogen free" (HFR).

### LUB – PRODOTTI LUBRIFICATI

Gamma di compound appositamente sviluppata per tutte quelle applicazioni che richiedono una migliorata resistenza all'usura e all'abrasione, che le normali additivazioni non sono in grado di garantire. Consigliato per manufatti dove è richiesto un basso coefficiente di attrito metallo-plastica o plastica-plastica unito alle caratteristiche meccaniche proprie del materiale base utilizzato.

### STAT – PRODOTTI ELETTRICAMENTE CONDUTTIVI

Gamma di compound elettricamente conduttivi realizzati mediante l'additivazione di cariche che consentono di eliminare l'intrinseca caratteristica di isolanti propria dei materiali plastici. Tali compound trovano applicazione nei settori che richiedono, per esempio, manufatti che impediscano l'accumulo di cariche elettrostatiche.





## NON RINFORZATI POLIMID B

## NON RINFORZATI POLIMID A

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	AV	AV /1	AV HF	AV FD	34	40	SG	SG/1	SG/5	SG LDM	SG HV	SG KW	SG FD
			PA 6 VISCOSITA' STANDARD	PA 6 VERSIONE ECONOMICA	PA 6 BASSA VISCOSITA' CICLI RAPIDI	PA 6 VISCOSITA' STANDARD CERTIFICATA FDA	PA 6 VISCOSITA' 3,4	PA 6 ALTA VISCOSITA'	PA 66 VISCOSITA' STANDARD	PA 66 VERSIONE ECONOMICA	PA 66 MIGLIORATA STAMPABILITA'	PA 66 CICLI VELOCI	PA 66 ALTA VISCOSITA'	PA 66 STABILIZZATA TERMICAMENTE	PA 66 VISCOSITA' STANDARD CERTIFICATA FDA
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,8	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	205	205	205	205	205	255	255	255	255	255	255	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	170	170	170	170	170	220	220	220	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	60	60	60	60	60	80	80	80	85	85	85	80
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	110	90
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	> 165	> 165	>165	> 165	>165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>															
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	85	85	80	85	85	85	85	80	85	80	90	85	85
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3000	3000	2900	3000	3200	3300	3100	3100	3100	3300	3200	3000	3100
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	5	5	5	4,5	4	4	4,5	4,5	4,5	4	4	4,5	4,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	40	40	45	40	45	50	40	40	35	35	40	40	40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	6	5,5	5,5	6	6,5	7	6	5,5	5,5	5,5	7	6	6
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>															
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1 E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2 (1-1,6 mm)	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	825	825	825	825	960	825	825	825	825	825	825
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	750	750	750	750	750	750	725	725	725	725	725	725	725
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>															
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
 Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID B

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	15 GB	15 GF	15 GF EST	1515 GFB	2525 GFB EST	30 GB	30 GB KW	30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	40 CM KW	50 GF	50 GF K1	25 GF 30 BS EM
			PA 6 15% SFERA VETRO	PA 6 15% FIBRA VETRO	PA 6 15% FIBRA VETRO ESTETICA MIGLIORATA	PA 6 15% FIBRA VETRO 15% SFERA VETRO	PA 6 25% FIBRA VETRO 25% SFERA VETRO ESTETICA MIGLIORATA	PA 6 30% SFERA VETRO	PA 6 30% SFERA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 6 30% FIBRA VETRO	PA 6 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA FDA	PA 6 30% FIBRA VETRO ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 6 30% FIBRA VETRO DOPPIA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 40% MINERALE STABILIZZATA AL CALORE	PA 6 50% FIBRA VETRO	PA 6 50% FIBRA VETRO STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 25% FIBRA VETRO 30% MINERALE ELASTOMERIZZATO FONOASSORBENTE
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,24	1,24	1,24	1,36	1,56	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,47	1,57	1,57	1,67
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,9 - 1,3	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,7 - 1,1	0,5 - 0,8	0,9 - 1,2	0,9 - 1,3	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,6 - 0,8	0,3 - 0,6	0,3 - 0,6	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,0 / 7,5	1,0 / 7,0	1,0 / 7,0	0,9 / 7,0	0,7 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 6,0	0,8 / 5,0	0,8 / 5,0	0,5 / 4,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	215	215	210	220	205	205	220	220	220	220	220	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	175	205	205	205	215	180	180	220	220	220	220	220	190	220	220	190
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	80	195	195	170	200	90	90	205	205	205	205	205	125	215	215	170
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	90	105	105	105	110	100	115	110	110	130	115	125	100	120	135	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>																		
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	45	115	115	100	130	70	70	175	175	175	175	175	75	220	220	130
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3500	6000	6000	6500	8500	4500	4500	9300	9300	9300	9300	9300	6000	14500	14500	9700
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4,5	-	-	-	-	3,5	3,5	-	-	-	-	-	3	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	7	4	4	3,5	3	4,5	4,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	7,5	2	2	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	3,5	7	7	6,5	8,5	4,5	4,5	11,5	11,5	11	11,5	11,5	5	16	16	12
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	25	35	35	40	50	35	35	80	80	80	80	80	60	110	110	65
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>																		
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- /HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>																		
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID B

## CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID A

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID B					CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID A							
			15 GF EM1	30 GF EM2	EM1	EM4	EM4 LT	15 GB	15 GF	1020 GFB	1515 GFB	2010 GFB	30 GB		
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,22	1,30	1,12	1,06	1,06	1,23	1,24	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,7 - 1,1	0,6 - 1,0	1,5 - 2,0	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	0,8 - 1,2	0,6 - 1,0	0,9 - 1,1	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,0 / 7,0	0,8 / 5,5	1,4 / 8	1,2 / 7,5	1,2 / 7,5	1,5 / 7	1,0 / 6,5	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	1,2 / 6,5	1,2 / 6,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	210	210	195	180	180	240	250	250	250	250	250	250	250
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	200	205	160	140	140	230	245	235	235	235	235	235	235
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	190	195	55	50	50	100	230	220	220	220	220	110	110
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	100	105	80	75	75	110	115	110	110	110	110	110	110
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	>165	>165	> 165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>															
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	75	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	105	140	-	-	-	50	120	85	95	105	105	75	75
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	5500	7000	2700	1700	1700	3800	6000	5700	6500	7000	7000	4800	4800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	6	8	8	4	-	3,5	-	-	-	3,5	3,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	4,5	4	50	>100	> 50	6,5	3	4	6	3	3	5,5	5,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	11	20	12	65	65 (23 °C) 35 (-30 °C)	3,5	6,5	6	6,5	7,5	7,5	4	4
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	55	100	NB	NB	NB	30	35	35	40	45	45	35	35
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>															
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>															
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 260	230 - 260	230 - 260	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID A

			30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	30 GF WR	30 GF KWG	30 GF HWG	30 GF KWHW	30 GF HM	30 FC	
			PA 66 30% FIBRA VETRO	PA 66 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA FDA	PA 66 30% FIBRA VETRO ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO DOPPIA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA WRAS	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA CALORE, GLICOLE E OLIO	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA IDROLISI, GLICOLE E OLIO	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA CALORE E IDROLISI	PA 66 30% FIBRA VETRO PRIMETTA	PA 66 30% FIBRA DI CARBONO	
<b>PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE</b>														
	<b>METODO</b>	<b>UNITA'</b>												
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,35	1,28	
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,5 - 0,8	0,15 - 0,3	
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	1,0 / 4,5	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	255	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 Mpa	ISO 75-2	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	250	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	235	245	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	115	115	140	120	135	115	145	140	120	115	120	
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>														
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	180	180	180	180	180	180	180	180	180	150	210	
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	8500	18500	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3	2	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	11	11	11	11	11	11	11	11	11	10	10,5	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	75	75	75	75	75	75	70	70	75	55	60	
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>														
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	-	
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3	
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	HB (1,6-1,8 mm)	
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	-	
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>														
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	270 - 290	
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## CARICATI & ELASTOMERIZZATI POLIMID A

			40 CM KW	50 GF	60 GF KW EST	15 GF EM1	15 GF EM2	30 GF EM1	30 GF EM2	25 GF TT/1	EM1	EM4	EM4 LT
			PA 6 40% MINERALE STABILIZZATA AL CALORE	PA 66 50% FIBRA VETRO	PA 66 60% FIBRA VETRO ESTETICA MIGLIORATA STABILIZZATA AL CALORE	PA 66 15% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 15% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 25% FIBRA VETRO TAGLIO TERMICO	PA 66 BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 OTTIMA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 OTTIMA RESISTENZA ALL'URTO ALLE BASSE TEMPERATURE
PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'											
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,47	1,57	1,68	1,22	1,19	1,33	1,3	1,3	1,12	1,06	1,06
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,7 - 0,9	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,7 - 1,1	0,8 - 1,2	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,5 - 0,9	1,4 - 1,8	2,0 - 2,4	2,0 - 2,4
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,4 / 5,5	0,5 / 4,0	0,3 / 3,0	1,0 / 6,5	1,0 / 6,5	1,0 / 5,0	1,0 / 5,0	0,7 / 6,0	0,9 / 7,5	0,8 / 6,5	0,8 / 6,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	240	255	255	245	240	250	245	245	250	240	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 Mpa	ISO 75-2	°C	230	260	260	240	235	250	245	240	195	170	170
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	160	255	255	220	215	245	240	230	75	60	60
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	110	130	140	105	105	110	110	110	85	80	80
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>													
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	70	40	40
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	80	225	225	110	100	135	120	135	-	-	-
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	6500	15000	19000	5500	4500	8000	7000	7500	2600	1800	1750
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	3	6,5	8	8
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	4,5	2	1,5	4,5	5,5	3,5	4	3,5	55	> 100	> 50
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	5	16	14,5	11	12,5	15	20	8	12	65	70 (23 °C) 37 (-30 °C)
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	60	105	110	50	55	75	95	60	NB	NB	NB
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>													
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1,00E+14
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	700	700	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>													
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	260-290	260 - 290	260 - 290	260 - 285	260 - 285	260 - 285	260 - 285	260 - 290	260 - 285	260 - 285	255 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## SECOMID B

## SECOMID A

## POLIPOM

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	NERO FL	NERO FL HF	30 GF NERO	30 GF NAT MX	EM1	NERO FL KW	30 GF NAT/P	30 GF NERO	100 D	20 D	C WR	C 20	C 100	C 250	C 100 25 GF	C 100 30 GB	C 100 30 GF
			PA 6 PRIMETTA DA FILATO	PA 6 PRIMETTA DA FILATO ALTA FLUIDITA'	30% FIBRA VETRO PRIMETTA	30% FIBRA VETRO PRIMETTA	BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 PRIMETTA DA FILATO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 30% FIBRA VETRO	PA 66 30% FIBRA VETRO	POM OMOPOLIMERO MFI 10	POM OMOPOLIMERO MFI 2	POM COPO CERTIFICATO WRAS	POM COPOLIMERO MFI 2	POM COPOLIMERO MFI 10	POM COPOLIMERO MFI 25	POM COPOLIMERO MFI 10 25% FIBRA DI VETRO	POM COPOLIMERO MFI 10 30% SFERA DI VETRO	POM COPOLIMERO MFI 10 30% FIBRA DI VETRO
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,14	1,14	1,36	1,36	1,12	1,14	1,36	1,36	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,56	1,59	1,59
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	260	260	260	175	175	166	166	166	166	166	166	166
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	1,5 - 2,0	1,3 - 1,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	1,6 - 1,9	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	0,8 - 1,0	1,2 - 1,6	0,6 - 0,9
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 8,5	1,5 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 7,5	1,2 / 8,5	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,3 / 0,6	0,4 / 0,7	0,2 / 0,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	205	220	220	200	250	250	250	165	165	165	165	165	165	165	165	165
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	165	215	215	160	205	245	245	165	165	165	165	165	165	165	155	165
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	65	205	205	60	85	235	235	115	110	105	110	105	105	160	110	160
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	105	105	80	85	110	110	80	80	80	80	80	80	85	85	85
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>																			
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	80	80	-	-	70	80	-	-	65	65	60	60	60	55	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	140	145	-	-	145	140	55	55	55	55	55	45	90	40	95
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2900	2750	8000	8500	2500	2950	8500	8200	3000	3000	2900	2900	2900	2800	6500	3700	7200
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4,5	4,5	-	-	4,5	4	-	-	8	10	9	11	9	8	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	35	25	2,5	3	50	30	2,5	2,5	30	40	30	40	30	30	2,5	2,5	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	5	5,5	8,5	8,5	11	5	9,5	9	8	12	9	11	9	8,5	6,5	4,5	7,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	NB	NB	65	65	NB	NB	60	55	NB	NB	NB	NB	NB	NB	25	20	30
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>																			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/HB
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	650	650	650	825	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>																			
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	260 - 280	260 - 280	260 - 280	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## POLITER B

			HF	MV	HV	VO M	VO A	20 GB	30 GB	30 GF	30 GF VOA	30 GF EM1	30 GF EM2 LS	50 GF	EM1	EM4	
			PBT NATURALE BASSA VISCOSITÀ	PBT NATURALE VISCOSITÀ STANDARD	PBT NATURALE ALTA VISCOSITÀ	PBT AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI	PBT AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI	PBT 20% SFERA VETRO	PBT 30% SFERA VETRO	PBT 30% FIBRA VETRO	PBT 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PBT 30% FIBRA VETRO, TENACIZZATO	PBT 30% FIBRA VETRO TENACIZZATO MARCATURA LASER	PBT 50% FIBRA VETRO	PBT BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PBT OTTIMA RESISTENZA ALL'URTO	
<b>PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE</b>																	
<b>PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE</b>	<b>METODO</b>	<b>UNITÀ</b>															
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,31	1,31	1,31	1,35	1,44	1,44	1,53	1,53	1,59	1,44	1,39	1,72	1,28	1,19	
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,4 - 1,8	1,3 - 1,7	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,3 - 0,6	1,7 - 2,2	2,0 - 2,4	
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,08/0,5	0,08/0,5	0,08/0,5	0,07/0,3	0,08/0,3	0,06/0,4	0,05/0,4	0,05/0,4	0,03/0,3	0,04/0,4	0,04/0,4	0,03/0,3	0,08/0,5	0,08/0,5	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	185	185	185	180	165	190	195	220	215	205	205	220	175	135	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	170	170	165	160	175	180	220	220	210	205	225	165	105	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	60	60	65	65	70	80	210	205	190	185	215	55	50	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	120	120	120	115	120	130	130	130	130	130	130	130	110	100	
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>																	
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	55	55	60	45	55	-	-	-	-	-	-	-	50	40	
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	-	40	50	50	75	125	110	105	95	165	45	35	
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2400	2500	2700	2700	2900	3500	4500	9000	10000	7000	5900	14000	2100	1800	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4	4	4	4	3	3,5	3,5	-	-	2,5	3	-	5	6	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	55	55	55	10	20	8	6,5	2	2	3	4	1,5	65	> 100	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	5,5	6	6,5	4	5	3,5	4	8	7,5	11	14	12	9,5	40	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	>100	>100	>100	35	30	30	30	60	45	75	95	70	NB	NB	
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>																	
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	250	500	500	500	250	500	500	500	600	600	
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	VO/VO/-	VO/VO/-	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	VO/VO/VO	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	750	750	750	960	960	650	650	650	960	650	650	650	650	650	
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>																	
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	

Note:

**NB:** assenza di rottura  
 Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## AUTOESTINGUENTI POLIMID B

			AV V0A	AV V0M	AV V2 GT96	20 GF V2M HF KW	25 GF V0A TR1	25 GF V0HFR KW	30 GF V0HFR KW	30 GF V2M HF KW	30 GF V2M KW	30 GF V0A
			PA 6 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO	PA 6 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 20% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO ALTA FLUIDITÀ STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE) MIGLIORATE PROPRIETÀ ELETRICHE	PA 6 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO MIGLIORATA STAMPABILITÀ STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)
<b>PROPRIETÀ FISICHE E TERMICHE</b>	<b>METODO</b>	<b>UNITÀ</b>										
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,35	1,16	1,28	1,32	1,56	1,36	1,39	1,39	1,39	1,60
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,1 - 1,5	1,0 - 1,4	1,0 - 1,4	0,5 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 6,5	1,8 / 8,5	1,8 / 8,5	0,8 / 4,5	1,0 / 5,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	1,0 / 5,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	195	205	205	205	220	210	210	215	215	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	175	190	180	190	205	205	205	200	200	205
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	75	70	70	165	195	200	200	175	175	195
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	115	115	120	120	120	120	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>												
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	80	85	75	85	120	125	135	115	115	115
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3100	3200	3000	6000	8500	8500	10000	7000	7000	8000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	3	3	2,5	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	6,5	8	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	6,5	5,5	4	3,5	7	6,5	7,5	6,5	6,5	7
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	45	NB	> 100	30	45	45	50	40	40	45
<b>PROPRIETÀ ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>												
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	300	600	400	550	400	550	550	550	550	300
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V2 / V2 / V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	960	960	960	960	960	850	850	960
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	800	850	725	825	775	800	725	725	775
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>												
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## AUTOESTINGUENTI POLIMID A

## AUTOESTINGUENTI POLIMID C

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	SG V0A	SG V0M	SG EM1 V0M	SG V0A XP KW2	25 GF V0F	25 GF V0FK	25 GF V0FK KW X025	25 GF V0A TR1	25 GF V0 HFR KW	30 GF V0 HFR KW	30 GF V0A	35 GF V0FK	50 GF V0FK KW	C V0M	C V0A
			PA 66 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO	PA 66 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO - BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI ELASTOMERIZZATO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETA' ELETTRICHE	PA 66 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETA' ELETTRICHE STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE) MIGLIORATE PROPRIETA' ELETTRICHE	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 35% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETA' ELETTRICHE	PA 66 50% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETA' ELETTRICHE STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA COPOLIMERO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO	PA COPOLIMERO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (SENZA PBB/PBDE)
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,35	1,18	1,16	1,32	1,38	1,36	1,36	1,56	1,40	1,43	1,60	1,44	1,57	1,17	1,35
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	245	245
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,3 - 1,7	1,4 - 1,8	1,6 - 2,0	1,4 - 2,2	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,3 - 0,6	0,2 - 0,5	0,9 - 1,3	1,2 - 1,6
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,8 / 5,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,5 / 5,5	0,5 / 4,0	0,6 / 4,0	0,5 / 4,0	0,5 / 5,0	0,5 / 5,0	1,8 / 8,5	1,8 / 8,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	240	240	235	175	250	255	255	250	250	255	255	255	255	230	215
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	195	230	220	160	245	255	255	245	255	255	255	260	260	205	185
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	80	95	85	90	230	235	235	235	240	240	245	250	255	90	75
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	110	90	85	100	110	120	120	125	120	120	110	120	130	90	95
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>																	
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	28	70	60	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	35	-	-	-	120	135	135	125	130	140	120	150	180	70	55
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3200	3600	2900	2400	7500	8000	8000	9000	9000	10500	8500	9500	13000	3600	3100
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	2,5	3,5	4,5	3,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	2,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	5,5	10	25	10	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	2	7,5	6
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	6	4,5	7,5	8,5	7,5	8,5	8,5	6,5	8	10,5	7	11,5	13,5	5	6
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	40	NB	NB	80	55	60	60	45	55	65	50	75	85	75	40
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>																	
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	300	600	600	275	350	525	525	400	575	575	350	550	600	550	300
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	-/V0/V0
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	850	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	825	750	775	750	750	750	850	775	750	775	825	825	750	725
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>																	
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	230 - 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
 Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## LUBRIFICATI POLIPOM LUB

## LUBRIFICATI POLITER LUB B

## LUBRIFICATI POLIMID LUB B

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	LUBRIFICATI POLIPOM LUB				LUBRIFICATI POLITER LUB B		LUBRIFICATI POLIMID LUB B						
			C 100 TF2	C 100 Y10	C 100 30 GF TF3	C 150 15 KF TF2	SI	TF4	AV / 1 Y10	AV Y10	AV Y30	30 GF Y10	30 GF Y20	30 GF Y10 V2M	30 GF TF3
			POM GRADO 10 LUBRIFICATO PTFE	POM GRADO 10 LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	POM GRADO 10 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE	POM GRADO 13 CON FIBRA ARAMIDICA LUBRIFICATO PTFE	PBT LUBRIFICATO SILICONE	PBT LUBRIFICATO PTFE	PA 6 VERSIONE ECONOMICA LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 VISCOSITA' STANDARD LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 VISCOSITA' STANDARD ALTA LUBRIFICAZIONE CON BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,48	1,44	1,62	1,46	1,32	1,41	1,15	1,15	1,17	1,37	1,38	1,39	1,49
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	166	166	166	166	225	225	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,2 - 1,6	1,6 - 2,0	1,4 - 1,9	2,3 - 2,45	1,5 - 1,8	1,45 - 1,9	1,45 - 1,9	0,4-0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,45 - 0,65
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,2 / 0,8	0,5 / 0,9	0,4 / 0,7	0,5 / 0,7	0,1 / 0,7	0,1 / 0,7	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,9 / 5,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	155	130	155	150	190	180	205	205	205	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	150	140	150	130	180	160	180	180	180	220	220	220	215
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	100	95	145	90	60	70	80	80	80	205	205	205	205
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	120	120	80	80	80	110	110	110	100
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 125	> 125	>125	>125	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>															
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	60	70	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	65	55	-	40	80	85	70	155	150	135	145
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3100	3200	4800	3200	2400	2300	3300	3400	3100	8500	8000	7000	8000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4	6	-	2,5	4	4	5	5	4	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	10	15	3	4,5	40	8	11	12	7	2,5	2	2	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	6	5,5	8,5	5	6	4,5	5	6	5	7,5	7	6,5	8
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	50	55	45	35	NB	45	NB	NB	NB	45	40	35	40
<b>ALTRE PROPRIETA' &amp; AUTOESTINGUENZA</b>															
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO	ASTM D 3702		0,20	0,16	0,31	0,18	0,26	0,14	0,31	0,29	0,25	0,39	0,36	0,43	0,30
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO	ASTM D 3702		0,10	0,13	0,29	0,12	0,21	0,11	0,28	0,26	0,21	0,36	0,34	0,39	0,25
FATTORE DI USURA	ASTM D 3702		2,5	1,1	4	1,5	28	5	75	72	68	34	31	38	19
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA 0,8 / 1,5 / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	V2/V2/V2	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	850	650
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1MM	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>															
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	100 - 120	100 - 120	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	180 - 210	180 - 210	180 - 210	180 - 210	230 - 255	230 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## LUBRIFICATI POLIMID LUB A

			SG Y10	SG Y30	SG TF4	TF4 SI KW2	30 GF Y10	30 GF TF4	30 GF TF3 V0A	50 GF Y10 KW	1515 GFM Y10 KW	30 FC TF3	30 GB TF4
			PA 66 VISCOSITÀ STANDARD LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 ALTA LUBRIFICAZIONE CON BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 LUBRIFICATO PTFE	PA 66 LUBRIFICATO PTFE E SILICONE OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI	PA 66 50% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 15% FIBRA VETRO 15% CARICA MINERALE LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 30% FIBRA CARBONIO LUBRIFICATO PTFE	PA 66 30% SFERA VETRO LUBRIFICATO PTFE
PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITÀ											
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,15	1,17	1,26	1,27	1,37	1,53	1,68	1,58	1,37	1,38	1,48
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	1,2 - 1,5	1,2 - 1,5	0,45 - 0,6	0,5 - 0,7	0,3 - 0,5	0,3 - 0,6	0,6 - 0,8	0,3 - 0,5	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0	1,2 / 4,5	1,2 / 4,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,5 / 4,0	0,5 / 3,5	1,5 / 5,0	0,7 / 4,5	0,8 / 4,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	235	235	245	240	255	250	250	260	250	260	245
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	230	230	245	230	250	245	250	255	230	255	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	85	85	100	100	245	235	240	250	205	245	235
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	90	90	105	120	110	110	110	120	110	120	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>													
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	75	65	70	65	150	130	120	195	90	170	70
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3300	3000	2900	2600	9000	8000	7500	13000	6800	18000	4500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	6	3,5	5	4,5	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	10	6	8	6	2	2	2	2	2,5	2	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	4,5	3,5	3,5	3,5	8,5	8,5	7	12,5	7	9,5	6,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	NB	NB	40	35	55	45	25	90	45	40	30
<b>ALTRE PROPRIETA' &amp; AUTOESTINGUENZA</b>													
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO	ASTM D 3702		0,29	0,25	0,26	0,22	0,42	0,32	0,29	0,46	0,56	0,26	0,29
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO	ASTM D 3702		0,26	0,22	0,22	0,18	0,36	0,25	0,27	0,39	0,45	0,2	0,22
FATTORE DI USURA	ASTM D 3702		70	68	6,2	5,5	30	7	5	21	36	15	6,5
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITA 0,8 / 1,5 / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	- / V0 / V0	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	960	650	650	650	650
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1MM	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>													
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



## ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT B

## ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT A

## ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT C

PROPRIETA' FISICHE E TERMICHE	METODO	UNITA'	ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT B			ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT A					ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT C	
			20 FC	30 FC	40 FC	20 FC	30 FC	40 FC	1520 GFC	1010 GFC	15 FC	30 FC
			PA 6 20% FIBRA DI CARBONIO	PA 6 30% FIBRA DI CARBONIO	PA 6 40% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 20% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 30% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 40% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 20% FIBRA DI CARBONIO 15% FIBRA VETRO	PA 66 10% FIBRA DI CARBONIO 10% FIBRA VETRO	PA 6/66 COPOLIMERO 15% FIBRA CARBONIO	PA 6/66 COPOLIMERO 30% FIBRA CARBONIO
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,22	1,27	1,31	1,22	1,28	1,31	1,35	1,25	1,19	1,28
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	260	260	260	260	260	245	245
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,35 - 0,4	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 5,0	1,5 / 5,0	1,2 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,5 / 4,5	1,2 / 5,0	1,2 / 5,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	210	215	220	245	255	260	255	250	240	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	210	215	220	245	250	255	255	245	240	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	205	210	215	240	245	250	245	240	235	240
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	110	110	110	120	120	120	120	110	115	115
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>												
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	165	200	225	170	210	230	150	120	155	205
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	13000	17000	21000	14000	18500	23000	12000	9000	10500	17500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m <sup>2</sup>	6,5	7,5	8,5	7	10,5	11	8	6,5	6,5	9
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	45	50	55	45	60	65	40	35	40	55
<b>PROPRIETA' ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA</b>												
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E3	1E3	1E2	1E3	1E3	1E2	1E3	1E4	1E3	1 E3
GRADO DI INFIAMMABILITA' 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- / HB / HB
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
<b>CONDIZIONI DI STAMPAGGIO</b>												
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	240 - 270	240 - 270	240 - 270	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	250 - 280	250 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

**NB:** assenza di rottura  
Certificazione UL

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini DAM (Dry As Molded, stampati e condizionati 40h - 23 °C - 50% U.R.), sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono

ideali per applicazioni alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte di Poliblend, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.



# d'ottaviogroup



Capogruppo trainante, produce e commercializza per il mercato globale vari tecnopolimeri di base (PA-PBT-POM), compound elastomerizzati, rinforzati e caricati, autoestinguenti, lubrificati.  
**poliblend.it**



Con un ampio parco di estrusori dedicati, è leader nella produzione e vendita di masterbatch (colori e additivi).  
**essetiplast.com**



Con impianti dedicati, è specializzata nella produzione di elastomeri termoplastici di varia natura, destinati al mercato globalizzato.  
**celloplastgd.it**



Commercializza, prettamente nel Centro Italia, un'ampia gamma di tecnopolimeri ed elastomeri, provenienti da diversi fornitori qualificati.  
**alfapolimeri.com**



Poliblend Deutschland, con sede a Heilbronn, è la filiale ufficiale del Gruppo D'Ottavio in Germania.  
**poliblend.de**



Vendita di tecnopolimeri, master additivi e colore, elastomeri termoplastici in tutto il mercato spagnolo.  
**poliblend.es**



Leader nella progettazione ed estrusione di profili isolanti per sistemi a taglio termico realizzati in PA66, ABS, PA/PPE, PET.  
**mazzergrip.com**

## RETE DI DISTRIBUZIONE

### • DISTRIBUTORI NEL MONDO



### • DISTRIBUTORI IN EUROPA



### • DISTRIBUTORI IN ITALIA • PRODUTTORI IN ITALIA

