



NON RINFORZATI POLIMID B-PA6

NON RINFORZATI POLIMID A-PA6.6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	AV	AV /1	AV HF	AV FD	34	40	SG	SG/5	SG LDM	SG LDM/F	SG HV	SG KW	SG FD
			PA 6 VISCOSITÀ STANDARD	PA 6 VERSIONE ECONOMICA	PA 6 BASSA VISCOSITÀ CICLI RAPIDI	PA 6 VISCOSITÀ STANDARD CERTIFICATA FDA	PA 6 VISCOSITÀ 3,4	PA 6 ALTA VISCOSITÀ	PA 66 VISCOSITÀ STANDARD	PA 66 MIGLIORATA STAMPABILITÀ	PA 66 CICLI VELOCI	PA 66 NUCLEATO	PA 66 ALTA VISCOSITÀ	PA 66 STABILIZZATA TERMICAMENTE	PA 66 VISCOSITÀ STANDARD CERTIFICATA FDA
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,8	1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	205	205	205	205	205	255	255	255	255	255	255	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	170	170	170	170	170	220	220	220	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	60	60	60	60	60	80	80	85	85	85	85	80
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	120	90
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	> 165	> 165	>165	> 165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	85	85	80	85	85	85	85	80	80	80	90	85	85
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3000	3000	2900	3000	3200	3300	3100	3100	3300	3300	3200	3000	3100
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	5	5	5	4,5	4	4	4,5	4,5	4	4	4	4,5	4,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	40	40	45	40	45	50	40	35	35	30	40	40	40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	6	5,5	5,5	6	6,5	7	6	5,5	5,5	5	7	6	6
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	-	-	-	-	-	V2 (1-1,6 mm)	-	-	-	-	V2/V2/V2	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	825	825	825	825	960	825	825	825	825	825	825
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	750	750	750	750	750	750	725	725	725	725	725	725	725
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



CARICATI & ELASTOMERO POLIMID B-PA6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	15 GB	15 GF	15 GF EST	1515 GFB	2525 GFB EST	30 GB	30 GB KW	30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	40 CM KW	50 GF	50 GF K1	25 GF 30 BS EM
			PA 6 15% SFERE VETRO	PA 6 15% FIBRA VETRO	PA 6 15% FIBRA VETRO ESTETICA MIGLIORATA	PA 6 15% FIBRA VETRO 15% SFERA VETRO	PA 6 25% FIBRA VETRO 25% SFERA VETRO ESTETICA MIGLIORATA	PA 6 30% SFERE VETRO	PA 6 30% SFERE VETRO STABILIZZATA TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO	PA 6 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA FDA	PA 6 30% FIBRA VETRO ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 6 30% FIBRA VETRO DOPPIA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 40% MINERALE STABILIZZATA AL CALORE	PA 6 50% FIBRA VETRO	PA 6 50% FIBRA VETRO ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 6 25% FIBRA VETRO 30% MINERALE ELASTOMERIZZATO FONOASSORBENTE
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,24	1,24	1,24	1,36	1,56	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,47	1,57	1,57	1,67
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,9 - 1,3	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,7 - 1,1	0,5 - 0,8	0,9 - 1,2	0,9 - 1,3	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,6 - 0,8	0,3 - 0,6	0,3 - 0,6	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,0 / 7,5	1,0 / 7,0	1,0 / 7,0	0,9 / 7,0	0,7 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 6,0	0,8 / 5,0	0,8 / 5,0	0,5 / 4,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	215	215	210	220	205	205	220	220	220	220	220	220	220	220	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	205	205	205	215	175	175	220	220	220	220	220	190	220	220	190
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	75	195	195	170	200	80	80	205	205	205	205	205	125	215	215	170
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	90	105	105	105	110	100	115	110	110	130	115	125	100	120	135	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	45	115	115	100	130	70	70	170	170	170	170	170	75	220	220	130
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3500	6000	6000	6500	8500	4500	4500	9250	9250	9250	9250	9250	6000	14000	14000	9700
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4,5	-	-	-	-	3,5	3,5	-	-	-	-	-	3	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	7	4	4	3,5	3	4,5	4,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	7,5	2	2	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	3,5	7	7	6,5	8,5	4,5	4,5	11,5	11,5	11	11,5	11,5	5	16	16	12
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	25	35	35	40	50	35	35	70	70	70	70	70	60	110	110	65
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- /HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



CARICATI & ELASTOMERO POLIMID B-PA6

CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	CARICATI & ELASTOMERO POLIMID B-PA6				CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6							
			15 GF EM1	30 GF EM2	EM1	EM4	15 GB	15 GF	1020 GFB	1515 GFB	2010GFB	30 GB		
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,22	1,30	1,12	1,06	1,23	1,24	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,7 - 1,1	0,6 - 1,0	1,5 - 2,0	1,8 - 2,2	0,8 - 1,2	0,6 - 1,0	0,9 - 1,1	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,0 / 7,0	0,8 / 5,5	1,4 / 8	1,2 / 7,5	1,5 / 7	1,0 / 6,5	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	1,2 / 6,5	1,2 / 6,5	1,2 / 6,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	210	210	195	180	240	250	250	250	250	250	250	250
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	200	205	160	140	230	245	235	235	235	235	235	235
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	190	195	55	50	100	230	220	220	220	110	110	110
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	100	105	80	75	110	115	110	110	110	110	110	110
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	>165	> 165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	75	50	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	105	140	-	-	50	120	85	95	105	75	75	75
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	5500	7000	2700	1700	3800	6000	5700	6500	7000	4800	4800	4800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	6	8	4	-	3,5	-	-	3,5	3,5	3,5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	4,5	4	50	>100	6,5	3	4	6	3	5,5	5,5	5,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	11	20	12	65	3,5	6,5	6	6,5	7,5	4	4	4
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	55	100	NB	NB	30	35	35	40	45	35	35	35
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB	- / HB / HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 260	230 - 260	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	30 GF WR	30 GF KWG	30 GF HWG	30 GF KWHW	30 GF HM	30 FC
			PA 66 30% FIBRA VETRO	PA 66 30% FIBRA DI VETRO CERTIFICATA FDA	PA 66 30% FIBRA VETR ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO DOPPIA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA 66 30% FIBRA VETRO CERTIFICATA WRAS	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA CALORE E GLICOLE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA IDROLISI E GLICOLE	PA 66 30% FIBRA VETRO STABILIZZATA CALORE E IDROLISI	PA 66 30% FIBRA VETRO PRIMETTA	PA 66 30% FIBRA DI CARBONO
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,35	1,28
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,5 - 0,8	0,15 - 0,3
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,8 / 5,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	260
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	260
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	235	250
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	115	115	140	120	135	115	140	135	115	115	120
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	170	170	170	170	170	170	170	170	170	150	210
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	8500	18500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	11	11	11	11	11	11	11	11	11	10	10,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	70	70	70	70	70	70	70	70	70	55	60
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	-
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-	-	HB/HB/-	-	-	-	-	-	HB/HB/-	HB (1,6 - 1,8 mm)
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	-
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	270 - 290
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



CARICATI & ELASTOMERO POLIMID A-PA6.6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	50 GF	60 GF KW EST	15 GF EM1	15 GF EM2	30 GF EM1	30 GF EM2	25 GF TT/1	EM1	EM4
			PA 66 50% FIBRA VETRO	PA 66 60% FIBRA VETRO ESTETICA MIGLIORATA	PA 66 15% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 15% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 30% FIBRA VETRO TENACIZZATA	PA 66 25% FIBRA VETRO TAGLIO TERMICO	PA 66 BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 OTTIMA RESISTENZA ALL'URTO
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,57	1,68	1,22	1,19	1,33	1,3	1,3	1,12	1,06
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,7 - 1,1	0,8 - 1,2	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,5 - 0,9	1,4 - 1,8	2,0 - 2,4
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,5 / 4,0	0,3 / 3,0	1,0 / 6,5	1,0 / 5,0	0,8 / 4,5	1,0 / 5,0	0,7 / 6,0	0,9 / 7,5	0,8 / 6,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	255	255	245	240	250	245	245	250	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	260	260	240	235	250	245	240	195	170
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	255	255	220	215	245	240	230	75	60
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	130	140	105	105	110	110	110	85	80
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	70	40
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	220	225	110	100	135	120	135	-	-
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	15000	19000	5500	4500	8000	7000	7500	2600	1800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	3	6,5	8
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	2	1,5	4,5	5,5	3,5	4	3,5	55	> 100
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	16	14,5	11	12,5	15	19	8	12	65
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	105	110	55	55	75	90	60	NB	NB
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	700	700
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	260 - 290	260 - 290	260 - 285	255 - 280	260 - 285	255 - 280	260 - 290	255 - 280	255 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



AUTOESTINGUENTI POLIMID B-PA6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	AV V0A	AV V0M	AV V2 GT96	20 GF V2M HF KW	25 GF V0A TR1	25 GF V0HFR KW	30 GF V0HFR KW	30 GF V2M HF KW	30 GF V2M KW	30 GF V0A
			PA 6 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO	PA 6 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 20% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO ALTA FLUIDITÀ STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 6 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 6 30% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO STABILIZZATO TERMICAMENTE
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,35	1,16	1,28	1,32	1,56	1,36	1,39	1,39	1,39	1,60
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,1 - 1,5	1,0 - 1,4	1,0 - 1,4	0,5 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 6,5	1,8 / 8,5	1,8 / 8,5	0,8 / 4,5	1,0 / 5,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	1,0 / 5,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	195	205	205	205	220	210	210	215	215	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	175	190	180	190	205	205	205	200	200	205
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	75	70	70	165	195	200	200	175	175	195
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	115	115	120	120	120	120	105
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	80	85	75	85	120	125	135	115	115	115
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3100	3200	3000	6000	8500	7000	7500	7000	7000	8000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	3	3	2,5	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	6,5	8	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	6,5	5,5	4	3,5	7	6,5	7,5	6,5	6,5	7
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	45	NB	> 100	30	45	45	50	40	40	45
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	300	600	400	550	400	550	550	550	550	300
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V2 / V2 / V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	V0/V0/-	-	-	-	-	-	-	-	V0/V0/V0
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	960	960	960	960	960	850	850	960
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	800	775	725	825	775	800	725	725	775
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



AUTOESTINGUENTI POLIMID A-PA6.6

AUTOESTINGUENTI POLIMID C-PA66/6

PROPRIETÀ TIPICHE METODO UNITÀ

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94	
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94	
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C
TEMPERATURA STAMPO		°C

SG V0A	SG V0M	SG EM1 V0M	SG V0A XP KW2	25 GF V0F	25 GF V0FK
PA 66 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO	PA 66 AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO - BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI ELASTOMERIZZATO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO STANDARD	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE
1,35	1,18	1,16	1,32	1,38	1,36
260	260	260	260	260	260
1,3 - 1,7	1,4 - 1,8	1,6 - 2,0	1,4 - 2,2	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8
0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,8 / 5,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0
240	240	235	175	250	255
195	230	220	160	245	255
80	95	85	90	230	235
110	90	85	100	110	120
> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
28	70	60	40	-	-
35	-	-	-	120	135
3200	3600	2900	2400	7500	8000
2,5	3,5	4,5	3,5	2,5	2,5
5,5	10	25	10	2,5	2,5
6	4,5	7,5	8,5	7,5	8,5
40	NB	NB	80	55	60
300	600	600	275	350	525
1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
-/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0
-	V0/V0/V0	-	-	-/V0/-	-/V0/V0
960	960	850	960	960	960
725	825	750	775	750	750
-	-	-	-	-	-
90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290
80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90

25 GF V0FK KW	25 GF V0A TR1	25 GF V0 HFR KW	30 GF V0 HFR KW	30 GF V0A	35 GF V0FK	50 GF V0FK KW
PA 66 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 25% FIBRA VETRO, AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 25% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PA 66 35% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE	PA 66 50% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON FOSFORO ROSSO OTTIME PROPRIETÀ ELETTRICHE STABILIZZATO TERMICAMENTE
1,36	1,56	1,40	1,43	1,60	1,44	1,57
260	260	260	260	260	260	260
0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,3 - 0,6	0,2 - 0,5
0,7 / 6,0	0,5 / 5,5	0,5 / 4,0	0,6 / 4,0	0,5 / 4,0	0,5 / 5,0	0,5 / 5,0
255	250	250	255	255	255	255
255	245	255	255	255	260	260
235	235	240	240	245	250	255
120	125	120	120	110	120	130
> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
-	-	-	-	-	-	-
135	125	130	140	120	150	180
8000	9000	8000	9000	8500	9500	13000
2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	-
2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	2
8,5	6,5	8	10,5	7	11,5	13,5
60	45	55	65	50	75	85
525	400	575	575	350	550	600
1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0
V0 / - / -	-	-	V0/V0/V0	-	V0/V0/V0	-
960	960	960	960	960	960	960
750	850	800	750	775	825	825
-	-	-	-	-	-	-
90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290
80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90

POLIMID C V0M
COPOLIMERO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO
1,17
245
0,9 - 1,3
1,8 / 8,5
230
205
90
90
> 165
-
70
3600
3
7,5
5
75
550
1E14
V0/V0/V0
-
960
750
-
90 - 100
230 - 270
70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



LUBRIFICATI POLIPOM LUB

LUBRIFICATI POLITER LUB B

LUBRIFICATI POLIMID LUB B-PA6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	LUBRIFICATI POLIPOM LUB				LUBRIFICATI POLITER LUB B		LUBRIFICATI POLIMID LUB B-PA6							
			C 100 TF2	C 100 Y10	C 100 30 GF TF3	C 150 15 KF TF2	SI	TF4	AV / 1 Y10	AV Y10	AV Y30	30 GF Y10	30 GF Y20	30 GF Y10 V2M	30 GF TF3	
			POM GRADO 10 LUBRIFICATO PTFE	POM GRADO 10 LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	POM GRADO 10 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE	POM GRADO 13 CON FIBRA ARAMIDICA LUBRIFICATO PTFE	PBT LUBRIFICATO SILICONE	PBT LUBRIFICATO PTFE	PA 6 VERSIONE ECONOMICA LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 VISCOSITÀ STANDARD LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 VISCOSITÀ STANDARD ALTA LUBRIFICAZIONE CON BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI E FOSFORO ROSSO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 6 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE	
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,48	1,44	1,62	1,46	1,32	1,41	1,15	1,15	1,17	1,37	1,38	1,39	1,49	
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	175	175	175	175	225	225	222	222	222	222	222	222	222	
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,2 - 1,6	1,6 - 2,0	1,4 - 1,9	2,3 - 2,45	1,5 - 1,8	1,45 - 1,9	1,45 - 1,9	0,4-0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,45 - 0,65	
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,2 / 0,8	0,5 / 0,9	0,4 / 0,7	0,5 / 0,7	0,1 / 0,7	0,1 / 0,7	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,9 / 5,5	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	155	130	155	150	190	180	205	205	205	220	220	220	220	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	150	140	150	130	180	160	180	180	180	220	220	220	215	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	100	95	145	90	60	70	80	80	80	205	205	205	205	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	120	120	80	80	80	110	110	110	100	
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 125	> 125	>125	>125	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	60	70	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	65	55	-	40	80	85	70	155	150	135	145	
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3100	3200	4800	3200	2400	2300	3300	3400	3100	8500	8000	7000	8000	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4	6	-	2,5	4	4	5	5	4	-	-	-	-	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	10	15	3	4,5	40	8	11	12	7	2,5	2	2	2	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	6	5,5	8,5	5	6	4,5	5	6	5	7,5	7	6,5	8	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	50	55	45	35	NB	45	NB	NB	NB	45	40	35	40	
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO	ASTM D 3702		0,20	0,16	0,31	0,18	0,26	0,14	0,31	0,29	0,25	0,39	0,36	0,43	0,30	
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO	ASTM D 3702		0,10	0,13	0,29	0,12	0,21	0,11	0,28	0,26	0,21	0,36	0,34	0,39	0,25	
FATTORE DI USURA	ASTM D 3702		2,5	1,1	4	1,5	28	5	75	72	68	34	31	38	19	
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 / 1,5 / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	V2/V2/V2	-	
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	850	650	
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1MM	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	100 - 120	100 - 120	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	180 - 210	180 - 210	180 - 210	180 - 210	230 - 255	230 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



LUBRIFICATI POLIMID LUB A-PA6.6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	SG Y10	SG Y30	SG TF4	TF4 SI KW2	30 GF Y10	30 GF TF4	30 GF TF3 V0A	50 GF Y10 KW	1515 GFM Y10 KW	30 FC TF3	30 GB TF4
			PA 66 VISCOSITÀ STANDARD LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 ALTA LUBRIFICAZIONE CON BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 LUBRIFICATO PTFE	PA 66 LUBRIFICATO PTFE E SILICONE OTTIMA STABILIZZAZIONE TERMICA	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE	PA 66 30% FIBRA VETRO LUBRIFICATO PTFE AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI	PA 66 50% FIBRA VETRO LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 15% CARICA MINERALE LUBRIFICATO BISOLFURO DI MOLIBDENO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 30% FIBRA CARBONIO LUBRIFICATO PTFE	PA 66 30% SFERE VETRO LUBRIFICATO PTFE
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,15	1,17	1,26	1,27	1,37	1,53	1,68	1,58	1,37	1,38	1,48
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	1,2 - 1,5	1,2 - 1,5	0,45 - 0,6	0,5 - 0,7	0,3 - 0,5	0,3 - 0,6	0,6 - 0,8	0,3 - 0,5	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0	1,2 / 4,5	1,2 / 4,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,5 / 4,0	0,5 / 3,5	1,5 / 5,0	0,7 / 4,5	0,8 / 4,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	235	235	245	240	255	250	250	260	250	260	245
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	230	230	245	230	250	245	250	255	230	255	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	85	85	100	100	245	235	240	250	205	245	235
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	90	90	105	115	110	105	110	120	105	120	100
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	75	65	70	65	150	130	120	195	90	170	70
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3300	3000	2900	2600	9000	8000	7500	13000	6800	18000	4500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	6	3,5	5	4,5	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	10	6	8	6	2	2	2	2	2,5	2	2
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	4,5	3,5	3,5	3,5	8,5	8,5	7	12,5	7	9,5	6,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	NB	NB	40	35	55	45	25	90	45	40	30
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO	ASTM D 3702		0,29	0,25	0,26	0,22	0,42	0,32	0,29	0,46	0,56	0,26	0,29
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO	ASTM D 3702		0,26	0,22	0,22	0,18	0,36	0,25	0,27	0,39	0,45	0,2	0,22
FATTORE DI USURA	ASTM D 3702		70	68	6,2	5,5	30	7	5	21	36	15	6,5
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 / 1,5 / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	- / V0 / V0	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	960	650	650	650	650
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1MM	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT B-PA6

ANTISTATICI & CONDUTTIVI STAT A-PA6.6

ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT C-PA66/6

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT B-PA6			ANTISTATICI & CONDUTTIVI STAT A-PA6.6					ANTISTATICI & CONDUTTIVI POLIMID STAT C-PA66/6
			20 FC	30 FC	40 FC	20 FC	30 FC	40 FC	1520 GFC	1010 GFC	15 FC
			PA 6 20% FIBRA DI CARBONIO	PA 6 30% FIBRA DI CARBONIO	PA 6 40% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 20% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 30% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 40% FIBRA DI CARBONIO	PA 66 20% FIBRA DI CARBONIO 15% FIBRA VETRO	PA 66 10% FIBRA DI CARBONIO 10% FIBRA VETRO	PA 6/66 COPOLIMERO 15% FIBRA CARBONIO
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,22	1,27	1,31	1,22	1,27	1,31	1,35	1,25	1,19
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	225	225	225	260	260	260	260	260	245
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,35 - 0,4	0,3 - 0,5
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 5,0	1,5 / 5,0	1,2 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,5 / 4,5	1,2 / 5,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	210	215	220	245	255	260	255	250	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	210	215	220	245	250	255	255	245	240
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	205	210	215	240	245	250	245	240	235
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	110	110	110	120	120	120	120	110	115
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	165	200	225	170	210	230	150	120	155
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	13000	17000	21000	14000	18500	23000	12000	9000	10500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	6,5	7,5	8,5	7	8,5	9	8	6,5	6,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	45	50	55	45	55	55	40	35	40
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E3	1E2	1E2	1E3	1E2	1E2	1E3	1E4	1E3
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	240 - 270	240 - 270	240 - 270	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	250 - 280
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



SECOMID B PA6

SECOMID A PA6.6

POLIPOM (POM)

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	SECOMID B PA6							SECOMID A PA6.6			POLIPOM (POM)									
			NAT	FL	FL HF	30 GF	30 GF MX	30 GF MX2	EM1	NAT	FL KW	30 GF	100 D	20 D	C WR	C 20	C 100	C 250	C 100 25 GF	C 100 30 GB	C 100 30 GF	
			PA 6 VISCOSITÀ STANDARD PRIMETTA	PA 6 PRIMETTA DA FILATO	PA 6 PRIMETTA DA FILATO ALTA FLUIDITÀ	PA 6 30% FIBRA VETRO PRIMETTA	PA 6 30% FIBRA VETRO PRIMETTA	PA 6 30% FIBRA VETRO PRIMETTA	PA 6 BUONA RESISTENZA ALL'URTO	PA 66 VISCOSITÀ MEDIA PRIMETTA	PA 66 PRIMETTA DA FILATO STABILIZZATO TERMICAMENTE	PA 66 30% FIBRA VETRO	POM OMOPOLIMERO MFI 10	POM OMOPOLIMERO MFI 2	POM COPO CERTIFICATO WRAS	POM COPOLIMERO MFI 2	POM COPOLIMERO MFI 10	POM COPOLIMERO MFI 25	POM COPOLIMERO 25% FIBRA DI VETRO	POM COPOLIMERO 30% SFERE DI VETRO	POM COPOLIMERO 30% FIBRA DI VETRO	
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm³	1,14	1,14	1,14	1,36	1,36	1,36	1,12	1,14	1,14	1,36	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,56	1,59	1,59	
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	260	260	260	166	166	175	175	175	175	175	175	175	
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,0 - 1,4	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	1,5 - 2,0	1,4 - 1,8	1,3 - 1,7	0,3 - 0,7	1,6 - 1,9	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	0,8 - 1,0	1,2 - 1,6	0,6 - 0,9
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	1,5 / 9,0	1,5 / 8,5	1,5 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 7,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	0,7 / 6,0	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,3 / 0,6	0,5 - 0,9	0,2 / 0,5	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	205	205	205	220	220	220	200	250	250	250	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	165	170	165	215	215	215	160	200	205	245	165	165	165	165	165	165	165	155	165	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	65	60	65	205	205	205	60	80	85	235	115	110	105	110	105	105	160	110	160	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	80	80	80	105	105	105	80	80	80	110	80	80	80	80	80	80	85	85	85	
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	80	80	80	-	-	-	70	80	80	-	65	65	60	60	60	55	-	-	-	
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	-	-	140	145	135	-	-	-	145	55	55	55	55	55	45	90	40	95	
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2900	2900	2750	8000	8500	7500	2500	3000	2950	8200	3000	3000	2900	2900	2900	2800	6500	3700	7200	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4,5	4,5	4,5	-	-	-	4,5	4	4	-	8	10	9	11	9	8	-	-	-	
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	30	35	25	2,5	3	2,5	50	25	30	2,5	30	40	30	40	30	30	2,5	2,5	2,5	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m²	5	5	5,5	8	8,5	8	11	4	5	9	8	12	9	11	9	8,5	6,5	4,5	7,5	
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m²	NB	NB	NB	55	60	50	NB	-	NB	55	NB	NB	NB	NB	NB	NB	25	20	30	
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		HB	V2/V2/V2	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	825	650	650	650	650	825	825	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	260 - 280	260 - 280	260 - 280	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.



POLITER B

PROPRIETÀ TIPICHE	METODO	UNITÀ	NAT	VO M	20 GB	30 GB	30 GF	30 GF VOA	30 GF EM1	30 GF EM2 LS	50 GF	EM1	EM4
			PBT NATURALE	PBT AUTOESTINGUENTE ESENTE ALOGENI	PBT 20% SFERE VETRO	PBT 30% SFERE VETRO	PBT 30% FIBRA VETRO	PBT 30% FIBRA VETRO AUTOESTINGUENTE CON ALOGENI (ESENTE PBB/PBDE)	PBT 30% FIBRA VETRO, TENACIZZATO	PBT 30% FIBRA VETRO TENACIZZATO MARCATURA LASER	PBT 50% FIBRA VETRO	PBT TENACIZZATO	PBT TENACIZZATO
DENSITÀ	ISO 1183	g/cm ³	1,31	1,35	1,44	1,53	1,53	1,59	1,44	1,39	1,72	1,28	1,19
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,4 - 1,8	1,3 - 1,7	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,3 - 0,6	1,7 - 2,2	2,0 - 2,4
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (in acqua 23°C) 24h / saturazione	ISO 62	%	0,08/0,5	0,07/0,09	0,06/0,4	0,05/0,4	0,05/0,4	0,03/0,3	0,04/0,4	0,04/0,4	0,03/0,3	0,08/0,5	0,08/0,5
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B 9,8 N	ISO 306	°C	185	180	190	195	220	215	205	205	220	175	135
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	165	175	180	220	220	210	205	225	165	105
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 Mpa	ISO 75-2	°C	60	65	70	80	210	205	190	185	215	55	50
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico, 20.000 ore)	IEC 60216	°C	120	115	130	130	130	130	130	130	130	110	100
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	55	45	-	-	-	-	-	-	-	50	40
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	-	40	50	75	125	110	105	95	165	45	35
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2500	2700	3500	4500	9000	10000	7000	5900	14000	2100	1800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	4	4	3,5	3,5	-	-	2,5	3	-	5	6
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	55	10	8	6,5	2	2	3	4	1,5	65	> 100
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	KJ/m ²	6	4	3,5	4	8	7,5	11	14	12	9,5	40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	KJ/m ²	120	35	30	30	60	45	75	95	70	NB	NB
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600	600	500	500	500	250	500	500	500	600	600
RESISTIVITÀ DI VOLUME	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
GRADO DI INFIAMMABILITÀ 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		HB/HB/HB	VO/VO/-	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	VO/VO/VO	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB
CERTIFICAZIONE UL 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FILO INCANDESCENTE GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	750	960	650	650	650	960	650	650	650	650	650
FILO INCANDESCENTE GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROPAGAZIONE DI FIAMMA 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
TEMPERATURA DI ESSICCAZIONE		°C	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130
TEMPERATURA DI STAMPAGGIO		°C	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260
TEMPERATURA STAMPO		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Note:

NB: assenza di rottura

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo. I valori, riferiti a provini stampati e condizionati 40h - 23°C - 50% U.R., sono da valutare attentamente con il nostro Servizio Assistenza Tecnica in funzione delle esigenze progettuali. I prodotti non sono idonei per applicazioni

alimentari se non diversamente indicato. Il contenuto non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. Per le condizioni di stampaggio vedere Fogli Tecnici specifici.